

## Datenblatt

### Hydraulische Daten

Mindesteffizienzindex (MEI)	≥0,4
Min. Medientemperatur $T_{\min}$	-20 °C
Max. Medientemperatur $T_{\max}$	120 °C
Max. Umgebungstemperatur $T_{\max}$	50 °C
Maximaler Betriebsdruck $P_N$	10 bar

### Motordaten

Netzanschluss	3~400 V, 50 Hz
Anzahl der Pole	2
Spannungstoleranz	±6 %
Motornennleistung $P_2$	9,2 kW
Nennstrom $I_N$	16,7 A
Nenndrehzahl $n$	2900 1/min
Leistungsfaktor $\cos \varphi_{100}$	0,88
Isolationsklasse	F
Schutzart Motor	IP55

### Werkstoffe

Pumpengehäuse	Edelstahl
Laufrad	Edelstahl 1.4401
Welle	Edelstahl
Gleitringdichtung	B3Q1EG

### Einbaumaße

Saugseitiger Rohranschluss $DN_s$	DN 65
Druckseitiger Rohranschluss $DN_d$	DN 50

## Bestellinformation

### Produktdaten

Fabrikat	Wilo
Produktbezeichnung	Atmos BST 50/200-9.2/2-H12-V2
Artikelnummer	9187162
EAN Nummer	4062679367965
Farbe	grün/schwarz/silber
Minimale Bestellmenge	1
Marktverfügbarkeit	2023-05-09

### Verpackung

Verpackungsart	Holzkiste
Verpackungseigenschaft	Transportverpackung
Anzahl pro Palette	1
Anzahl pro Layer	1

### Maße und Gewichte

Längenmaß mit Verpackung	690 mm
Länge <i>L</i>	615 mm
Höhenmaß mit Verpackung	480 mm
Höhe <i>H</i>	360 mm
Breitenmaß mit Verpackung	350 mm
Breite <i>B</i>	300 mm
Gewicht brutto ca. <i>m</i>	81,9 kg
Gewicht netto ca. <i>m</i>	73 kg