

## Datenblatt

### Hydraulische Daten

Mindesteffizienzindex (MEI)	≥0,7
Maximaler Zulaufdruck $p_{vorl.}$	10 bar
Maximaler Betriebsdruck $PN$	16 bar
Druckanschluss	DN 80
Min. Medientemperatur $T_{min}$	-15 °C
Max. Medientemperatur $T_{max}$	90 °C
Min. Umgebungstemperatur $T_{min}$	0 °C
Max. Umgebungstemperatur $T_{max}$	50 °C

### Motordaten

Netzanschluss	3~380 V, 50/60 Hz
Spannungstoleranz	400/50:±/-10%, 380/60:±/-10%, 440/60:±/-10%
Motornennleistung $P_2$	7,5 kW
Motor-Effizienzklasse	IE5
Nennstrom $I_N$	14,9 A
Leistungsaufnahme $P_{1 max}$	8330 W
Einschaltart	Sanftanlauf
Motorwirkungsgrad 100% $\eta_M 100\%$	94,7 %
Isolationsklasse	F
Schutzart Motor	IP55

### Werkstoffe

Kartusche	Kartuschen-Gleitringdichtung
Pumpengehäuse	Edelstahl
Laufrad	Edelstahl
Welle	Edelstahl
Gleitringdichtung	BQ1VGG
Material Dichtung	FKM
Material Stufenkammer	Edelstahl

### Einbaumaße

Saugseitiger Rohranschluss $DN_s$	DN 80
Druckseitiger Rohranschluss $DN_d$	DN 80

## Bestellinformation

### Produktdaten

Fabrikat	Wilo
Produktbezeichnung	Helix2.0-VE 5202-2/16/V/KS/3
Artikelnummer	4251172
EAN Nummer	4062679279169
Farbe	grün/schwarz/silber
Minimale Bestellmenge	1
Marktverfügbarkeit	2023-04-15
Vorgängermodell Artikelnummer	4152065
Vorgängermodell Bezeichnung	Helix VE 5202-2/16/V/KS

### Verpackung

Verpackungsart	Einwegpalette
Verpackungseigenschaft	Transportverpackung
Anzahl pro Palette	1
Anzahl pro Layer	1

### Maße und Gewichte

Längenmaß mit Verpackung	1600 mm
Länge $L$	443 mm
Höhenmaß mit Verpackung	500 mm
Höhe $H$	1185 mm
Breitenmaß mit Verpackung	400 mm
Breite $B$	296 mm
Gewicht brutto ca. $m$	141 kg
Gewicht netto ca. $m$	125 kg