

SINUS Kompaktverteiler 250/151, thermisch getrennt, 16 Stutzen mit 250 mm Stutzenabstand, 6 bar, 110 °C



Artikelnummer: 4212069



Merkmale

Typ	250/151
Material	S 235 JR
Anzahl Erzeugerkreise	1 St.
Anzahl Verbraucherkreise	7 St.
Stutzenanzahl	16 St.
Betriebstemperatur	-10 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	0 bar - 6 bar
Anschlussart	Flansch
Max. Anschluss Erzeugerkreis	bis DN100
Max. Anschluss Verbraucherkreis	bis DN100
Max. Volumenstrom	38,7 m³/h
Wärmeübertritt bei 70°/50°C	0,005 kW/lfdm
Wärmeübertritt bei 70°/50°C	0,0007 %
Rücklaufanhebung	0,0001 K/lfdm
Leistung bei ΔT 20 °K	900,00 kW
Kammergröße	250/151
Länge	4000 mm
Wandstärke	6,0 mm
Stutzenabstand	einheitlich
Stutzenabstand (Achsabstand der Abgänge am Verteiler)	250 mm
Gewicht	49,0 kg/lfdm

Beschreibung

Kombinierter Vor- und Rücklaufverteiler, bestehend aus Vierkanthrohr mit nebeneinander angeordneten, durch sinusförmige Trennwände und 20 mm breiter Luftschicht geteilte Kammern aus schwarzem Stahlblech S235. Die Luftschicht dient zur Verringerung des Wärmeübergang zwischen der Vor- und Rücklaufkammer.

Ermöglicht eine platzsparende und übersichtliche Anordnung der jeweiligen Heiz- oder Kühlkreise. Anschlussstutzen als Gewinde- oder Flanschstutzen ausgeführt und auf Höhe der Absperrarmaturen ausgerichtet. Entleerungsmuffen für Vor- und Rücklaufkammer sind standardmäßig vorhanden.

Das Bauteil ist werkseitig 100% dichtigkeitsgeprüft und grundiert.

