

SINUS Kompaktverteiler 250/150, 16 Stutzen mit 250 mm Stutzenabstand, 6 bar, 110 °C

Artikelnummer: 4212066

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	250/150
Material	S 235 JR
Anzahl Erzeugerkreise	1 St.
Anzahl Verbraucherkreise	7 St.
Stutzenanzahl	16 St.
Betriebstemperatur	-10 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	0 bar - 6 bar
Anschlussart	Flansch
Max. Anschluss Erzeugerkreis	bis DN125
Max. Anschluss Verbraucherkreis	bis DN125
Max. Volumenstrom	38,7 m³/h
Wärmeübertritt bei 70°/50°C	6,1 kW/lfdm
Wärmeübertritt bei 70°/50°C	0,7 %
Rücklaufanhebung	0,2 K/lfdm
Leistung bei ΔT 20 °K	900,00 kW
Kammergröße	250/150
Länge	4000 mm
Wandstärke	6,0 mm
Stutzenabstand	einheitlich
Stutzenabstand (Achsabstand der Abgänge am Verteiler)	250 mm
Gewicht	41,0 kg/lfdm

Beschreibung

Kombinierter Vor- und Rücklaufverteiler, bestehend aus Vierkanthrohr mit nebeneinander angeordneten, durch sinusförmige Trennwand geteilte Kammern aus schwarzem Stahlblech S235.

Ermöglicht eine platzsparende und übersichtliche Anordnung der jeweiligen Heiz- oder Kühlkreise. Anschlussstutzen als Gewinde- oder Flanschstutzen ausgeführt und auf Höhe der Absperrarmaturen ausgerichtet. Entleerungsmuffen für Vor- und Rücklaufkammer sind standardmäßig vorhanden.

Das Bauteil ist werkseitig 100% dichtigkeitsgeprüft und grundiert.

