SINUS Kompaktverteiler 160/80, 16 Flansch-Stutzen mit 300 mm Stutzenabstand, 6 bar, 110 °C

reflex
Thinking solutions.



Merkmale

Typ	160/80
Material	S 235 JR
Anzahl Erzeugerkreise	1 St.
Anzahl Verbraucherkreise	7 St.
Stutzenanzahl	16 St.
Betriebstemperatur	-10 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	0 bar - 6 bar
Anschlussart	Flansch
Max. Anschluss Erzeugerkreis	bis DN65
Max. Anschluss Verbraucherkreis	bis DN65
Max. Volumenstrom	10,8 m³/h
Leistung bei ΔT 20 °K	250,00 kW
Kammergröße	160/80
Länge	4700 mm
Wandstärke	4,0 mm
Stutzenabstand (Achsabstand der Abgänge am Verteiler)	300 mm
Gewicht	16,4 kg/lfdm

Beschreibung

Kombinierter Vor- und Rücklaufverteiler, bestehend aus Vierkantrohr mit nebeneinander angeordneten, durch sinusförmige Trennwand geteilte Kammern aus schwarzem Stahlblech S235.

Ermöglicht eine platzsparende und übersichtliche Anordnung der jeweiligen Heiz- oder Kühlkreise. Anschlussstutzen als Gewinde- oder Flanschstutzen ausgeführt und auf Höhe der Absperrarmaturen ausgerichtet. Entleerungsmuffen für Vor- und Rücklaufkammer sind standardmäßig vorhanden.

Das Bauteil ist werkseitig 100% dichtigkeitsgeprüft und grundiert.

SINUS brand of reflex

Änderungen, Irrtümer und Fehler sind vorbehalten. • PR1724de / 06 – 17
Reflex Winkelmann GmbH • Gersteinstrasse 19 • 59227 Ahlen, Germany
+49 2382 7069-0 • www.reflex.de • info@reflex.de

A WINKELMANN BUILDING+INDUSTRY BRAND