SINUS Kompaktverteiler 200/121, thermisch getrennt, 14 Stutzen mit 300 mm Stutzenabstand, 6 bar, 110 °C

reflex
Thinking solutions.



Merkmale

Typ	200/121
Material	S 235 JR
Anzahl Erzeugerkreise	1 St.
Anzahl Verbraucherkreise	6 St.
Stutzenanzahl	14 St.
Betriebstemperatur	-10 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	0 bar - 6 bar
Anschlussart	Flansch
Max. Anschluss Erzeugerkreis	bis DN80
Max. Anschluss Verbraucherkreis	bis DN80
Max. Volumenstrom	22,0 m³/h
Leistung bei ΔT 20 °K	510,00 kW
Kammergröße	200/121
Länge	4150 mm
Wandstärke	4,0 mm
Stutzenabstand (Achsabstand der Abgänge am Verteiler)	300 mm
Gewicht	30,0 kg/lfdm

Beschreibung

Kombinierter Vor- und Rücklaufverteiler, bestehend aus Vierkantrohr mit nebeneinander angeordneten, durch sinusförmige Trennwände und 20 mm breiter Luftschicht geteilte Kammern aus schwarzem Stahlblech S235. Die Luftschicht dient zur Verringerung des Wärmeübergang zwischen der Vor- und Rücklaufkammer.

Ermöglicht eine platzsparende und übersichtliche Anordnung der jeweiligen Heiz- oder Kühlkreise. Anschlussstutzen als Gewinde- oder Flanschstutzen ausgeführt und auf Höhe der Absperrarmaturen ausgerichtet. Entleerungsmuffen für Vor- und Rücklaufkammer sind standardmäßig vorhanden.

Das Bauteil ist werkseitig 100% dichtigkeitsgeprüft und grundiert.

SINUS brand of reflex