

Reflex Refix DT 100, vaso di espansione a membrana con precarica, verde, 16/4 bar

reflex

Thinking solutions.



Caratteristiche

Tipo	DT 100
Colore	verde
Materiale membrana	Butile
Volume nominale	100 l
Volume utile netto max	75 l
Temperatura di sistema amm.	70 °C
Temperatura esercizio minima	-10 °C
Temperatura esercizio massima	70 °C
sovrappressione d'esercizio massima ammessa	16 bar
Precarica impost. in fabbr.	4 bar
Numero attacchi	2 St.
Attacco	DN80/PN16
Diametro	480 mm
Altezza max.	834 mm
Altezza attacco acqua	114 mm
Misura di ribaltamento ca.	865 mm
Peso	38,00 kg

Descrizione

Reflex DT

Vaso di espansione a membrana con sistema di ricambio acqua sanitaria nel vaso, uso per bollitori acqua potabile, impianti di alimentazione idrica o per auto-clavi. Con membrana secondo le linee guida sugli elastomeri e W 270. Rivestimento esterno e interno secondo le linee guida KTW-A. Adatto esclusivamente a impianti per acqua fredda. Fino a Rp 1 1/4" con valvola di intercettazione e di svuotamento speciale Flowjet per ricircolo acqua nel vaso, a partire di DN50 attacco a T con due flange DUO di collegamento, per ricambio acqua nel vaso.

Vasi costruiti secondo norma EN 13831 e VDI 4708 o AD 2000. Omologazione secondo la direttiva PED 2014/68/UE.

- Da 60 fino a 500 litri disponibile con Flowjet; opp. attacco doppio a T per ricambio d'acqua nel vaso
- Membrana completa sostituibile secondo DIN EN 13831, DIN 4807 T5, KTW-C e W270, Costruito e verificato secondo DIN 4807 T5, DIN DVGW Reg.-N. NW-0411AT2534
- Rivestimento interno ed esterno secondo KTW-A, Rivestimento in resina epossidica durevole
- a partire da 600 litri con manicotto per attacco segnalatore rottura membrana (accessorio)
- a partire da PN16 con manicotto per montaggio segnalatore rottura membrana
- Manometro e valvolina carico gas protetti da archetto in acciaio

- esclusivamente per l'impiego nelle tubature per acqua fredda (rispettare le istruzioni di montaggio e uso)

Avvertenza:

nessun obbligo di autorizzazione secondo la direttiva svizzera SWKI HE301-01 e SVTI per (PSV * VN ≤ 3.000 bar * litri).

Avvertenza:

controllato e omologato a cura della SVGW.

