

Reflex Extwin TW 50 R, Mikroblasen-/Schmutzabscheider mit Flansch, 110 °C, 10 bar

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	TW 50 R
Farbe	grau
Gehäusewerkstoff	Stahl lackiert
Einbauvariante	horizontal
Betriebstemperatur	0 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	10 bar
Anschluss	DN50/PN16
Anschlussvariante	Flansch
Max. Volumenstrom	12,5 m³/h
Durchfluss-Kennwert kvs	72,2 m³/h
Durchmesser	132 mm
Max. Höhe	785 mm
Höhe Mitte-Flansch (Entlüftung)	450 mm
Höhe Mitte-Flansch (Abscheidung)	335 mm
Min. Platzbedarf oberhalb	50 mm
Min. Wartungshöhe	370 mm
Einbaulänge	350 mm
Gewicht	18,00 kg

Beschreibung

Reflex Extwin

Kombinierter Luft-/Mikroblasen- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Systemkreisläufe. Geeignet für die Medien Wasser und Wasser/Glykolegemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.

Armatur zur Ansammlung von Gasblasen aus dem Flüssigkeitsstrom über optimiertes Abscheideelement Flowpac bzw. automatische, permanente Ableitung in die Atmosphäre über integrierten absperzbaren Reflex Exvoid-T Großentlüfter mit 3-Wege-Ventil-Unterteil. Armatur für die Entfernung von Partikeln ab einer Größe von 5,0 Mikrometern aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Einsatz.

Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über einen eigenen Entschlammungskugelhahn ohne Betriebsunterbrechung möglich.

Wartungsflansch für einfachen Gehäusezugang bei Reinigungs- und Revisionsarbeiten.

