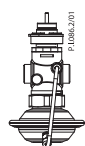


Operating Guide

AVQM, AVQMT – PN16 (DN 15-32) / PN25 (DN 15-50)

AVQM (PN 16)

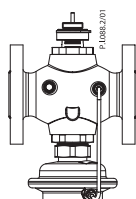


DN 15-32
 $\Delta p = 0,2$

AVQM (PN 25)



DN 15-50
 $\Delta p = 0,2$

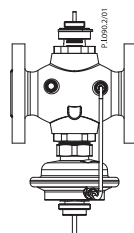


DN 32-50
 $\Delta p = 0,2$

AVQMT (PN 25)

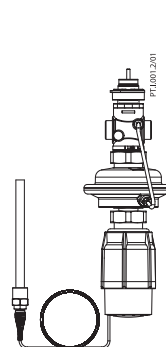


DN 15-50
 $\Delta p = 0,2$

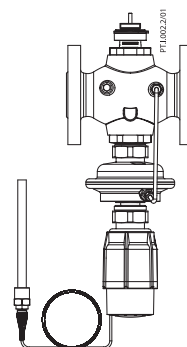


DN 32-50
 $\Delta p = 0,2$

AVQMT/AVT (PN 25)



DN 15-50
 $\Delta p = 0,2$



DN 32-50
 $\Delta p = 0,2$

ENGLISH	Pressure independent control valve with integrated flow limiter AVQM, AVQMT	www.danfoss.com	Page 8
DANSK	Trykafhængig reguleringsventil med integreret flowbegrænser AVQM, AVQMT	varme.danfoss.dk	Side 9
DEUTSCH	Druckunabhängiges Regelventil mit integriertem Durchflussbegrenzer AVQM, AVQMT	www.danfoss.com	Seite 10
ESPAÑOL	Válvulas de control independientes de la presión con limitador de caudal integrado AVQM y AVQMT	www.danfoss.com	Página 12
SLOVENŠČINA	Tlačno neodvisni regulacijski ventil z vgrajenim omejevalnikom pretoka AVQM, AVQMT	www.danfoss.com	Stran 13
POLSKI	Niezależny od ciśnienia zawór regulacyjny z wbudowanym ogranicznikiem przepływu AVQM, AVQMT	www.heating.danfoss.pl	Strona 14
MAGYAR	Nyomásfüggetlen szabályozó szelep beépített térfogatáram-korlátozóval AVQM, AVQMT	www.danfoss.com	16. oldal
SRPSKI	Regulacioni ventil nezavisan od promene pritiska u sistemu sa ugrađenim limiterom protoka AVQM, AVQMT	www.danfoss.com	Stranica 17
ITALIANO	Valvola di regolazione indipendente dalla pressione con regolatore della portata integrato AVQM, AVQMT	www.danfoss.com	Pagina 18

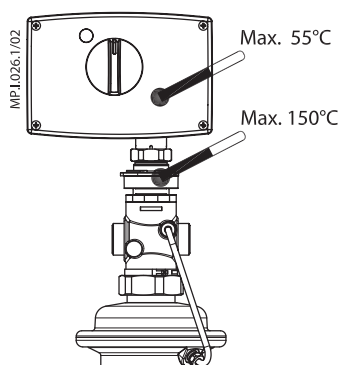
AVQM, AVQMT – PN16 (DN 15-32) / PN25 (DN 15-50)



MAINTENANCE
FREE



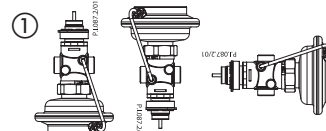
1



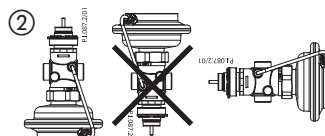
2



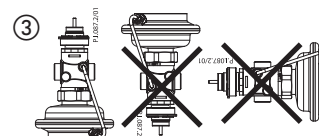
< 100 °C



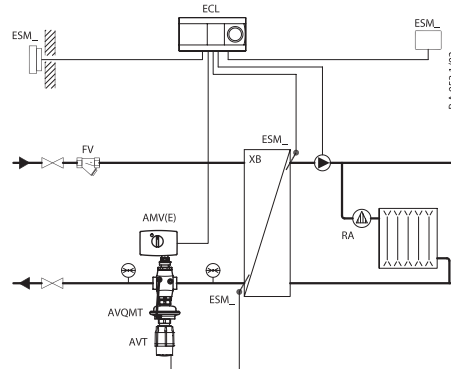
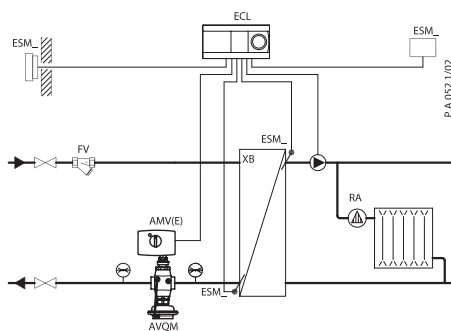
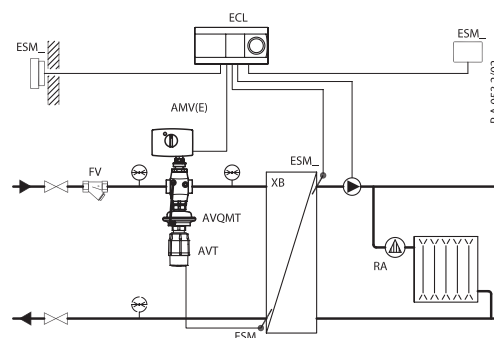
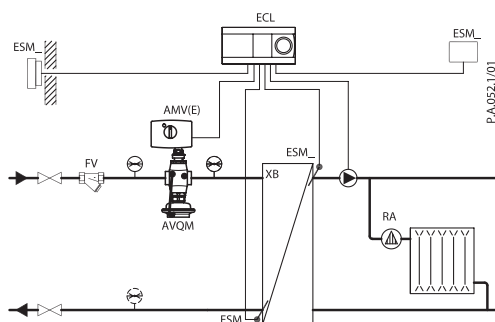
< 130 °C



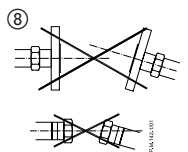
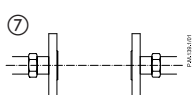
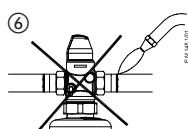
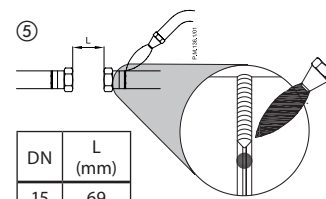
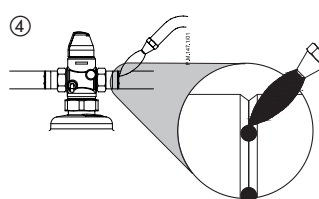
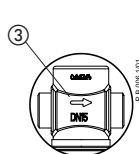
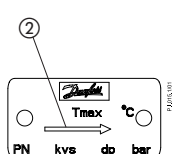
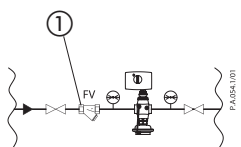
< 150 °C



3



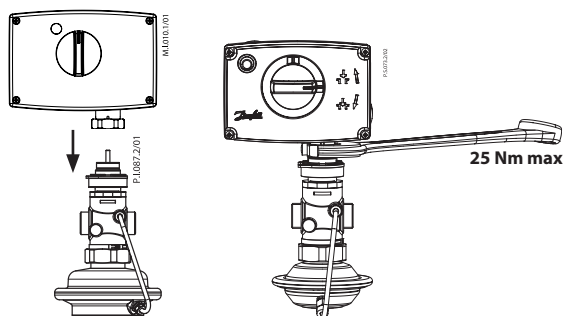
4



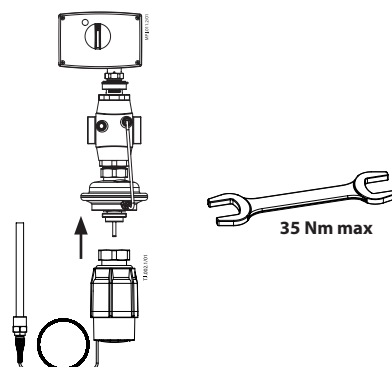
DN	L (mm)
15	69
20	74
25	79
32	104

AVQM, AVQMT – PN16 (DN 15-32) / PN25 (DN 15-50)

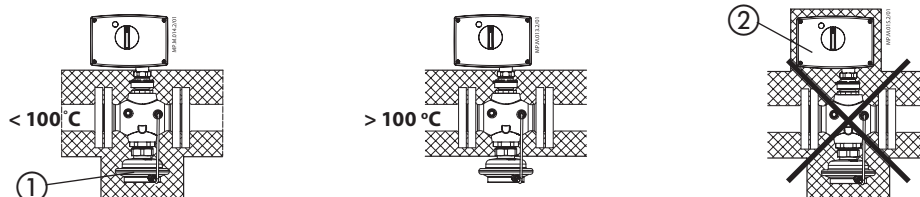
5



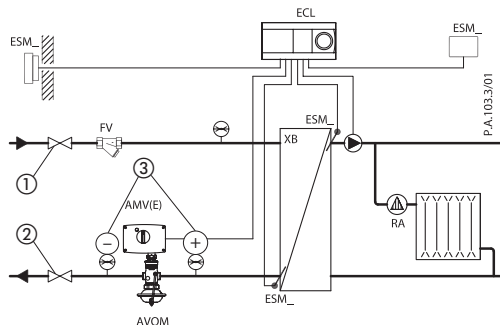
6



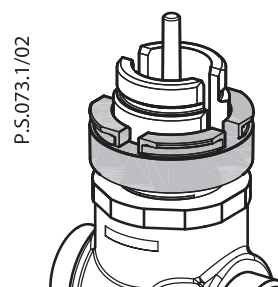
7



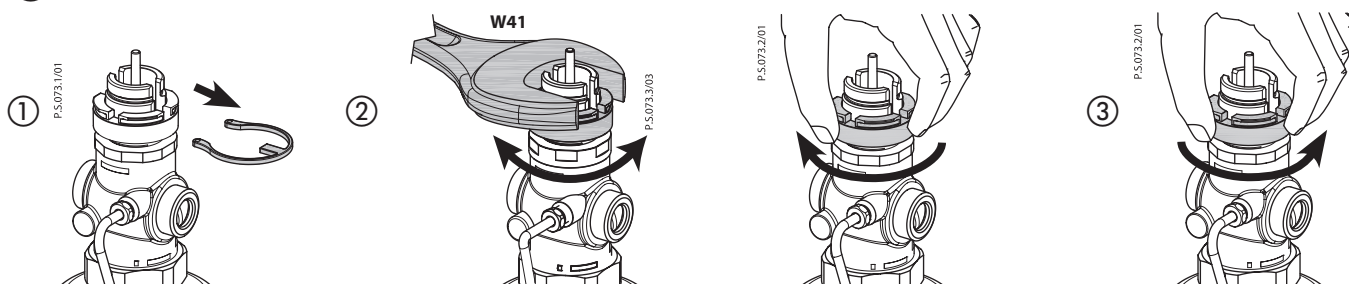
8



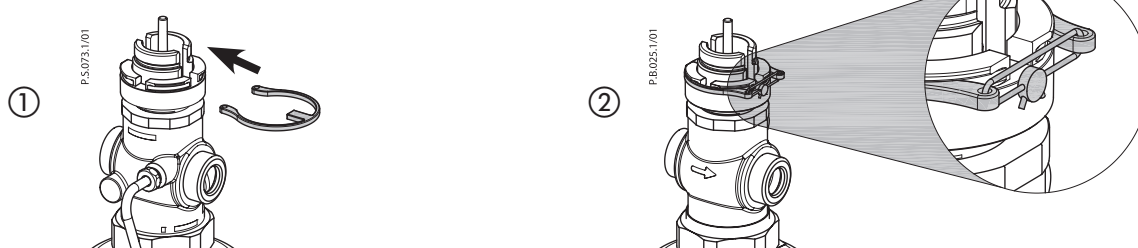
9



10



11

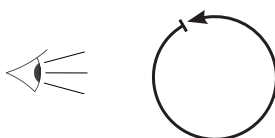


12

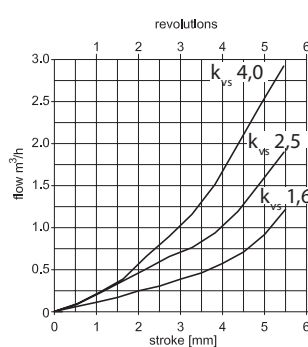
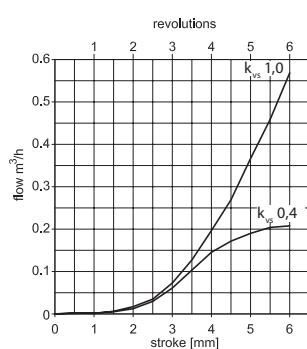


PN 16
1 = 360°

360° = 1mm

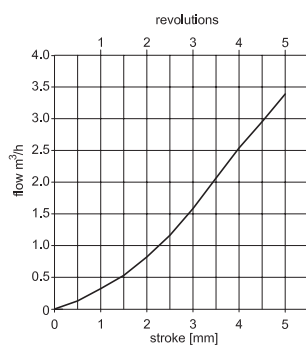


DN 15

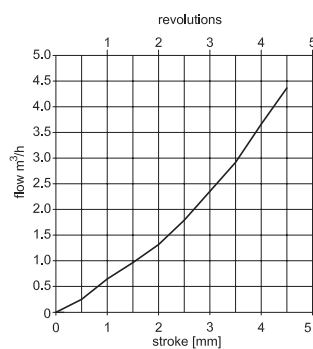


DN 20, k_{vs} 6.3

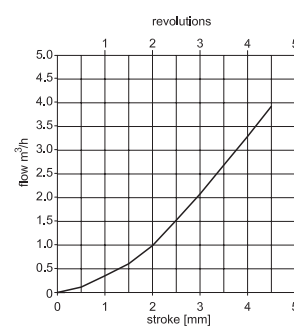
AVQM PN16 DN20 6,3 kvs - 003H6738



DN 25, k_{vs} 8.0



DN 32, k_{vs} 10

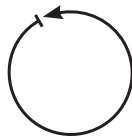


13

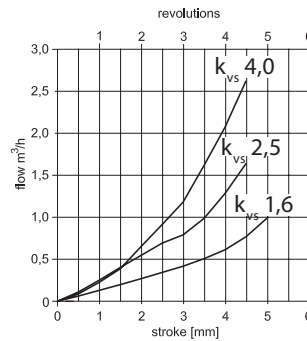
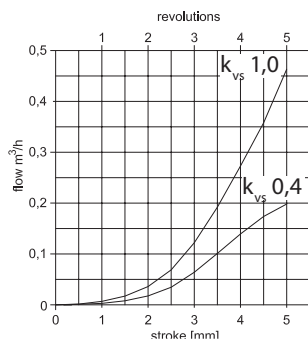


PN 25
1 = 360°

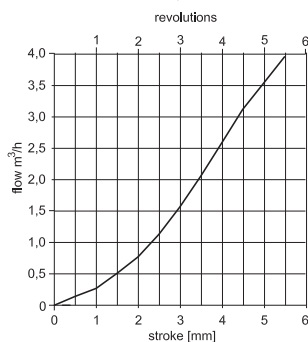
360° = 1mm



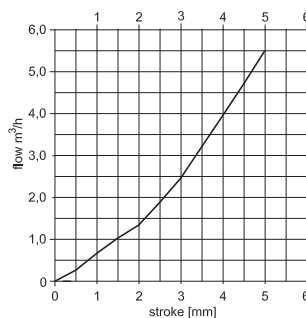
DN 15



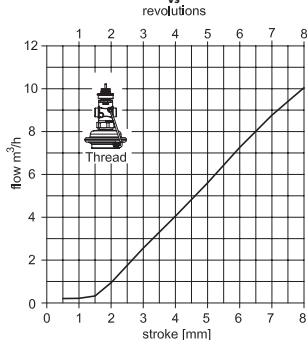
DN 20, k_{vs} 6.3



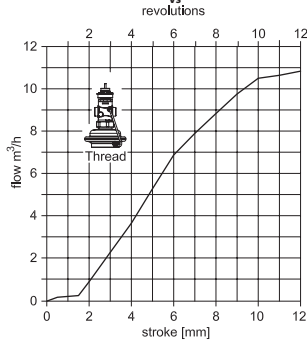
DN 25, k_{vs} 8.0
AVQM PN25 DN25 8.0 kvs - 003H6752



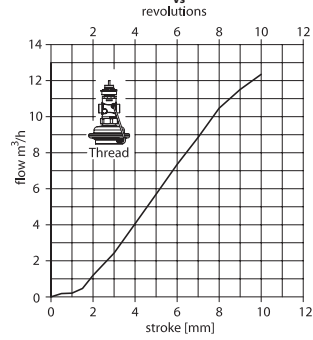
DN 32, k_{vs} 12.5



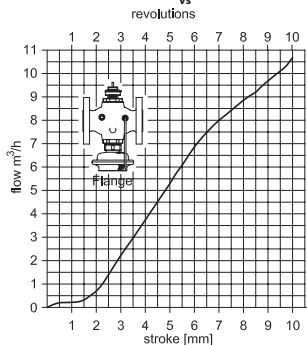
DN 40, k_{vs} 16



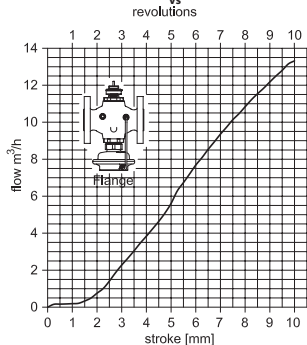
DN 50, k_{vs} 20



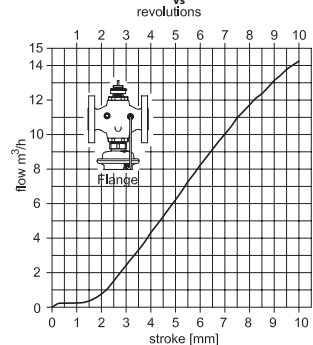
DN 32, k_{vs} 12.5



DN 40, k_{vs} 20



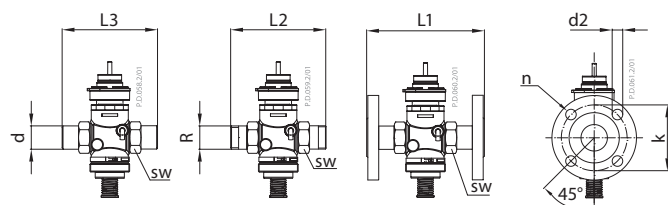
DN 50, k_{vs} 25



AVQM, AVQMT – PN16 (DN 15-32) / PN25 (DN 15-50)

14

AVQM PN 16, PN 25



T1

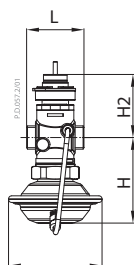
DN	15	20	25	32	40	50
SW	32 (G ¾A)	41 (G 1A)	50 (G 1¼A)	63 (G 1½A)	70 (G 2A)	82 (G 2½A)
d	21	26	33	42	47	60
R	½	¾	1	1 ¼	1 ½	2
L1 ¹⁾	130	150	160	-	-	-
L2 ²⁾	120	131	145	182	200	244
L3	139	154	159	184	204	234
k	65	75	85	100	110	125
d ₂	14	14	14	18	18	18
n	4	4	4	4	4	4

1) Conical ext. thread acc. to EN 10226-1

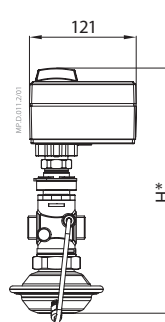
2) Flanges PN 25, acc. to EN 1092-2

AVQM PN 16

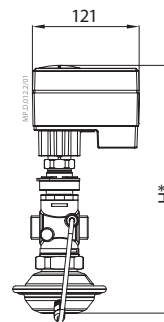
DN	15	20	25	32
L	65	70	75	100
H	97	97	97	97
H*	mm	276	276	279
		279	279	282
		289	289	292
		278	-	-
H2	72	72	75	76



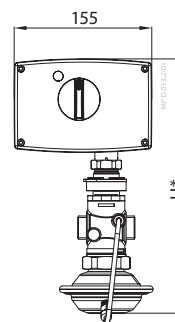
AVQM PN 16
DN 15-32



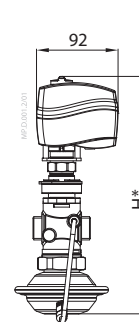
AMV(E) 10 +
AVQM (DN 15-32)



AMV(E) 13 +
AVQM (DN 15-32)



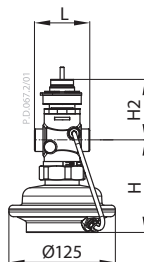
AMV(E) 2./3. +
AVQM (DN 15-32)



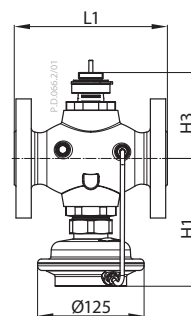
AMV 150 +
AVQM (DN 15)

AVQM/AVQMT PN 25

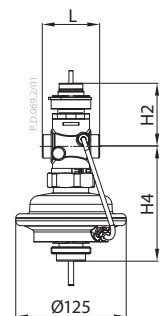
DN	15	20	25	32	40	50
L	65	70	75	100	110	130
L1	-	-	-	180	200	230
H	109	109	109	150	150	150
H*	mm	291	291	294	-	-
		288	288	291	-	-
		301	301	304	371	371
		-	-	-	386	386
		289	-	-	-	-
H1	-	-	-	150	150	150
H2	72	72	75	101	101	101
H3	-	-	-	101	101	101
H4	131	131	131	172	172	172
H5	-	-	-	172	172	172



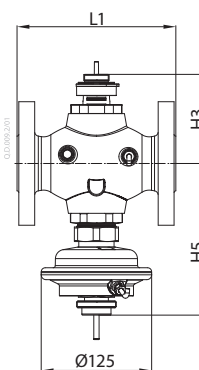
AVQM PN 25
DN 15-50



AVQM PN 25
DN 32-50

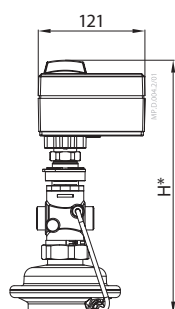


AVQMT PN 25
DN 15-50

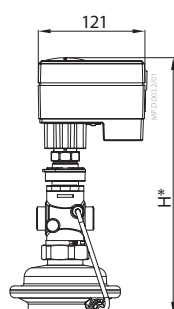


AVQMT PN 25
DN 32-50

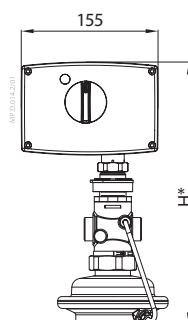
3) Other flange dimensions – see table for tailpieces.



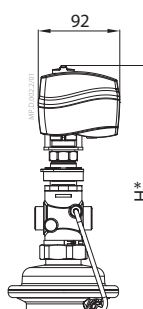
AMV(E) 10 +
AVQM (DN 15-25)



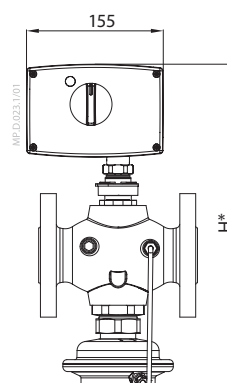
AMV(E) 13 +
AVQM (DN 15-25)



AMV(E) 2./3. +
AVQM (DN 15-50)

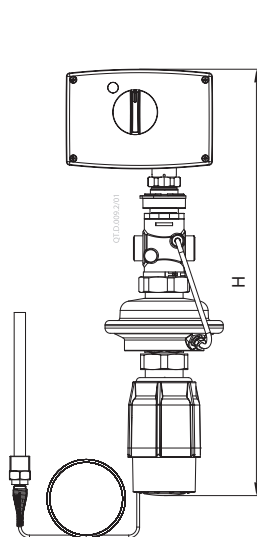


AMV 150 +
AVQM (DN 15)

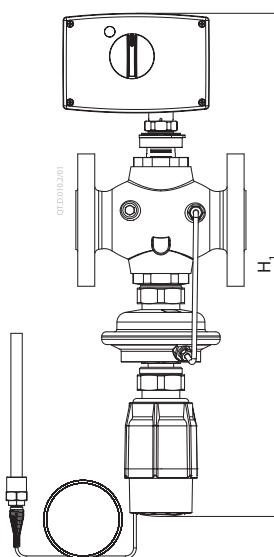


AMV(E) 2./3. +
AVQM (DN 32-50)

AVQM, AVQMT – PN16 (DN 15-32) / PN25 (DN 15-50)

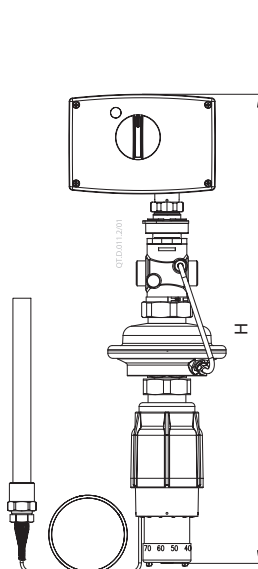


AVT / AVQMT / AMV(E) +
AVQM (DN 15-50)

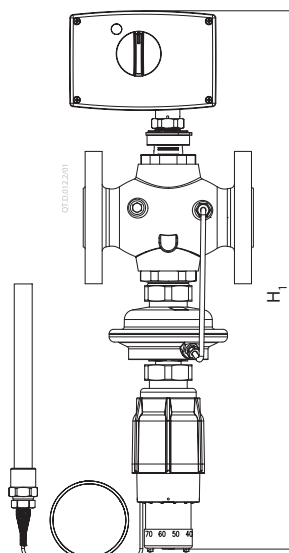


AVT / AVQMT / AMV(E) +
AVQM (DN 32-50)

DN		15	20	25	32	40	50
H	AMV(E) 10	341	341	344	-	-	-
	AMV(E) 13	338	338	341	-	-	-
	AMV(E) 2./3.	451	451	454	521	521	521
	AMV 150	339	-	-	-	-	-
H ₁	AMV(E) 2./3.	-	-	-	521	521	521



STM / AVQMT / AMV(E) +
AVQM (DN 15-50)



STM / AVQMT / AMV(E) +
AVQM (DN 32-50)

DN		15	20	25	32	40	50
H	AMV(E) 10	485	485	488	-	-	-
	AMV(E) 13	482	482	485	-	-	-
	AMV(E) 2./3.	495	495	498	565	565	565
	AMV 150	483	-	-	-	-	-
H ₁	AMV(E) 2./3.	-	-	-	565	565	565

ENGLISH
Safety Notes


Prior to assembly and commissioning to avoid injury of persons and damages of the devices, it is absolutely necessary to carefully read and observe these instructions.

Necessary assembly, start-up, and maintenance work must be performed only by qualified, trained and authorized personnel.

Prior to assembly and maintenance work on the controller, the system must be:

- depressurized,
- cooled down,
- emptied and
- cleaned.

Please comply with the instructions of the system manufacturer or system operator.

Disposal


This product should be dismantled and its components sorted, if possible, in various groups before recycling or disposal.

Always follow the local disposal regulations.

Definition of Application

The controller is in combination with electrical actuators AMV(E) used for flow and temperature control of water and water glycol mixtures for heating, district heating and cooling systems.

AVQM PN 16 could be combined with electrical actuators AMV(E) 10/13 (DN15 only), AMV(E) 20/23, AMV 20/23 SL, AMV(E) 30/33, AMV 30, AMV 150.

AVQM(T) PN 25 could be combined with electrical actuators AMV(E) 10/13 (DN15 only), AMV(E) 20/23, AMV 20/23 SL, AMV(E) 30/33, AMV 30, AMV 150.

AVQMT PN 25 could be combined with temperature actuator AVT or safety temperature monitor (actuator) STM.

The technical parameters on the product labels determine the use.

Assembly
Admissible Temperatures ①
Admissible Installation Positions ②

- ① Media temperature <100°C:
Any position
- ② Media temperature 100°C to 130°C:
Horizontal and control valve up
- ③ Media temperature >130° to 150°C:
Control valve up



*Other details:
See instructions for electrical actuator AMV(E). In case of AVQMT controller see instructions for temperature actuator AVT or safety temperature monitor (actuator) STM as well.*

Installation Location and Installation Scheme

AVQM(T) flow and return mounting ③

Valve Installation ④

1. Clean pipeline system prior to assembly.
2. The installation of a strainer ① in front of the controller is strongly recommended.
3. Install valve
 - The flow direction indicated on the product label ② or on the valve ③ must be observed.
 - Spot weld to the pipeline ④.

Remove the valve and seals prior final welding. ⑤⑥

If the valve and seals are not removed, high welding temperatures may destroy them.

- Flanges ⑦ in the pipeline must be in parallel position and sealing surfaces must be clean and without any damage.

Tighten screws in flanges crosswise in 3 steps up to the maximum torque (50 Nm).

4. Caution:

Mechanical loads of the valve body by the pipelines are not permitted ⑧.

Mounting of electrical actuator ⑤

Place electrical actuator AMV(E) on the valve and tighten union nut with wrench SW 32.

Torque 25 Nm.



*Other details:
See instructions for electrical actuator AMV(E).*

Mounting of temperature actuator ⑥

(relevant only at AVQMT controllers)

Place temperature actuator AVT or STM at the diaphragm and tighten union nut with wrench SW 50.

Torque 35 Nm.



*Other details:
See instructions for temperature actuator AVT or STM.*

Insulation ⑦

For media temperatures up to 100 °C the pressure actuator ① may also be insulated.



Insulation of electrical actuator ② AMV(E) is not allowed.

Start-up ⑧
Filling the system, first start-up

1. Open valves in the system.
2. Slowly open shut-off devices ① in the flow pipeline.
3. Slowly open shut-off devices ② in the return pipeline.

Leak and Pressure Tests

Do not test closed control valve with pressures of more than 16 bar. Otherwise, the valve may be damaged.

Pressure tests should be carried out prior to the installation of the electrical actuator. This guarantees that the valve is opened.

Before pressure test, open the adjustable flow restrictor by turning it in counter clock direction:



Pressure must be gradually increased at the (+/-) connection ③.

Non-compliance may cause damages at the actuator or the valve.

A pressure test of the entire system must be carried out in accordance with manufacturer's instructions.

The maximum test pressure is: **1,5 × PN**

PN – see product label!

Putting out of operation

1. Slowly close shut-off devices ① in the flow pipeline.
2. Slowly close shut-off devices ② in the return pipeline.

Max flow limiting ⑨

The flow rate is adjusted by means of limitation of control valve stroke .

There are two possibilities:

1. Adjustment with the flow adjusting curves,
2. Adjustment with heat meter.

Pre-condition

The setting should be carried out when the electrical actuator AMV(E) is dismantled.

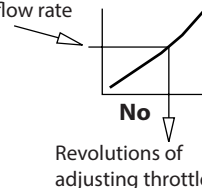
If the electrical actuator is mounted, the stem of the actuator must be retracted.

Adjustment with flow adjusting curves ⑩

The system don't need to be active for being adjusted.

1. Remove sealing ring ①
2. Close control valve ② by turning the adjustable flow restrictor clockwise to its stop.
3. Select flow adjusting curve in the diagram (see ⑫ for PN 16) (see ⑬ for PN 25)

Necessary flow rate



3. Open control valve with the adjustable flow restrictor by determined number of revolutions counter clockwise ③.

DANSK

4. Indication of setting can be seen by comparing lower end of flow restriction nut to marks on housing.
5. The setting of the valve stroke is completed, continue with step 2, Adjustment with Heat Meter.



The setting may be verified with help of a heat meter if the system is in operation, see next section.

Flow Adjusting Curves PN 16 12

Flow Adjusting Curves PN 25 13

Adjustment with Heat Meter The system must be in operation. All units in the system 8 must be completely open.

- turning counter clockwise 10 3 increases the flow rate
- turning clockwise 10 3 decreases the flow rate

After the adjustment has been completed:

1. If not yet done, install the actuator 5 1 setting is completed.
2. After assembling sealing ring to the adjustable flow restrictor 11 1 setting may be sealed 11 2.

Temperature setting

(relevant only at AVQMT controllers)

See instructions for temperature actuator AVT or safety temperature monitor (actuator) STM.

Dimensions, Weights 14

Sikkerhedsoplysninger



Disse instruktioner skal læses omhyggeligt forud for montering og idriftsætning samt overholdes for at undgå skader på personer og udstyr.

Nødvendigt monterings-, opstarts- og vedligeholdelsesarbejde må kun udføres af faglært og autoriseret personale.

Forud for monterings- og vedligeholdelsesarbejde på regulatoren skal systemet være:

- trykløst
- nedkølet
- tømt
- rengjort

Følg fabrikantens eller operatørens instruktioner.

Bortskaffelse



Før genbrug eller bortskaffelse skal dette produkt skilles ad, og enkeltdelene skal sorteres i forskellige materialegrupper. Der henvises til de lokale bestemmelser for bortskaffelse.

Anvendelse

Regulatoren anvendes sammen med elektriske motorer AMV(E) til flow- og temperaturregulering af vand og blandinger med glykolvand til varme-, fjernvarme- og køleanlæg.

AVQM PN 16 kan kombineres med de elektriske motorer AMV(E) 10/13 (kun DN15), AMV(E) 20/23, AMV 20/23 SL, AMV(E) 30/33, AMV 30 og AMV 150.

AVQM(T) PN 25 kan kombineres med de elektriske motorer AMV(E) 10/13 (kun DN15), AMV(E) 20/23, AMV 20/23 SL, AMV(E) 30/33, AMV 30 og AMV 150.

AVQMT PN 25 kan kombineres med temperaturaktuatoren AVT eller sikkerhedstemperaturovervågningen (aktuatoren) STM.

De tekniske parametre på produktetiketterne fastlægger anvendelsen.

Montering

Tilladelige temperaturer 1

Tilladelige monteringspositioner 2

- ① Medietemperatur på <100 °C: Hvilken som helst position
- ② Medietemperatur på 100 °C til 130 °C: Vandret og reguleringsventil opad
- ③ Medietemperatur på >130 °C til 150 °C: Reguleringsventil opad



Andre detaljer: Se instruktionerne til den elektriske motor AMV(E). Ved brug af AVQMT-regulator henvises der også til instruktionerne til temperaturaktuatoren AVT eller sikkerhedstemperaturovervågningen SMT.

Monteringssteder og monteringsplan

Montering af AVQM(T) i fremløb- og returløbning 3

Ventilinstallation 4

1. Rengør rørledningssystemet før montering.
2. Det anbefales kraftigt at installere et filter 1 foran regulatoren.
3. Installer ventilen
 - Den flowretning, der vises på produktetiketten 2 eller på ventilen 3, skal overholdes.
 - Punksvejs den fast på rørledningen 4. Fjern ventilen og pakningerne før endelig svejsning. 5 6
- Hvis ventilen og pakningerne ikke fjernes, kan de blive ødelagt af de høje temperaturer under svejsningen.
- Flangerne 7 i rørledningen skal være placeret parallelt, og pakfladerne skal være rene og uden skader.
- Krydspænd skruerne i flangerne i 3 trin til maksimalt moment (50 Nm).
4. **Forsigtig:** Rørledningerne må ikke belaste ventilhuset mekanisk 8.

Montering af elektrisk aktuator 5

Anbring den elektriske motor AMV(E) på ventilen, og spænd omløbermøtrikken med nøgle NV 32.

Moment 25 Nm.



Andre detaljer: Se instruktionerne til den elektriske motor AMV(E).

Montering af temperaturaktuator 6

(kun relevant ved AVQMT-regulatorer)

Anbring temperaturaktuatoren AVT eller STM ved membranen, og spænd omløbermøtrikken med nøgle NV 50.

Moment 35 Nm.



Andre detaljer: Se instruktionerne til temperaturaktuatoren AVT eller STM.

Isolering 7

Ved medietemperaturer på op til 100 °C kan trykaktuatoren 1 også være isoleret.



Isolering af den elektriske aktuator 2 AMV(E) er ikke tilladt.

Opstart 8

Påfyldning af systemet, første opstart

1. Åbn ventilerne i systemet.
2. Åbn langsomt for afspærringsanordningerne 1 i flowledningen.
3. Åbn langsomt for afspærringsanordningerne 2 i returløbningen.

Lækage- og trykprøvning

Afprøv ikke lukkede reguleringsventiler med tryk på over 16 bar. Det kan beskadige ventilen.

Trykprøvninger bør udføres før montering af den elektriske motor. Dette sikrer, at ventilen åbnes.

Åbn den justerbare flowbegrænser før trykprøvningen ved at dreje den mod uret.



Trykket skal øges gradvist ved (+/-) tilslutningen ③.

Respekteres dette ikke, kan der opstå skader på aktuatoren eller ventilen.

Der skal udføres en trykprøvning af hele systemet i overensstemmelse med producentens instruktioner.

Det maksimale prøvetryk er: **1,5 × PN**

PN – fremgår af produktetiketten!

Stop af anlæg

1. Luk langsomt for afspærringsanordningerne ① i fremløbet.
2. Luk langsomt for afspærringsanordningerne ② i returløbet.

Maks. flowbegrænsning 9

Flowet justeres ved at begrænse reguleringsventilens vinding .

Der er to muligheder:

1. Justering vha. flowkurverne
2. Justering vha. varmemåler

Fordsætning

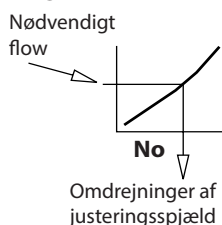
Indstillingen bør udføres, når den elektriske motor AMV(E) er demonteret.

Hvis den elektriske aktuator er monteret, skal motorens spindel være oppe.

Justering vha. flowkurver 10

Systemet behøver ikke være aktivt for at blive justeret.

1. Fjern tætningsringen ①
2. Luk reguleringsventilen ② ved at dreje den justerbare flowbegrænser med uret, indtil den stopper.
3. Vælg flowkurve i diagrammet (se 12 for PN 16) (se 13 for PN 25)



3. Åbn reguleringsventilen ved at dreje den justerbare flowbegrænser det fastlagte antal omdrejninger mod uret ③.

4. Indstillingen kan ses ved at sammenligne den nederste del af flowbegrænsermøtrikken med mærkerne på huset.
5. Indstillingen af ventilvindingen er afsluttet, fortsæt med trin 2, Justering vha. varmemåler.



Indstillingen kan verificeres vha. en varmemåler, hvis systemet er i drift, se næste afsnit.

Flowkurver PN 16 12

- * spindelvinding (stroke)
- ** flow (flow)
- *** omdrejninger (revolutions)
- **** gevind (Thread)
- ***** flange (Flange)

Flowkurver PN 25 13

Justering vha. varmemåler Systemet skal være i drift. Alle enheder i systemet ⑧ skal være helt åbne.

- Ved drejning mod uret ⑩③ øges flowet.
- Ved drejning med uret ⑩③ mindskes flowet.

Efter endt justering:

1. Hvis det ikke allerede gjort, skal aktuatoren monteres ⑤①, derefter er indstillingen gennemført.
2. Efter montering af tætningsringen på den justerbare flowbegrænser, ⑪① kan fikseringen forsegles ⑪②.

Indstilling af temperatur

(kun relevant ved AVQMT-regulatorer)

Se instruktionerne til temperaturaktuatoren AVT eller sikkerhedstemperaturovervågningen (aktuatoren) SMT.

Dimensioner, vægt 14

- * 1) Konisk udv. gevind iht. EN 10226-1 (Conical ext. thread acc. to EN 10226-1)
- ** 2) Flanger PN 25 iht. EN 1092-2 (Flanges PN 25, acc. to EN 1092-2)
- *** Vægt på ventil (Valve weight)
- **** Vægt på ventil (gevind) (Valve weight (thread))
- ***** Vægt på ventil (flange) (Valve weight (flange))
- ***** 3) Andre flangedimensioner – se tabel med nipler. (Other flange dimensions – see table for tailpieces.)

DEUTSCH

Sicherheitshinweise



Um Verletzungen von Personen und Schäden am Produkt zu vermeiden, ist diese Anleitung vor der Montage und Inbetriebnahme unbedingt zu lesen und zu befolgen.

Erforderliche Montage-, Inbetriebnahme- und Wartungsarbeiten dürfen nur von qualifizierten, geschulten und autorisierten Fachkräften durchgeführt werden.

Vor Montage- und Wartungsarbeiten am Regler muss die Anlage:

- drucklos,
- abgekühlt,
- geleert und
- gesäubert sein.

Die Vorgaben des Anlagenherstellers und Anlagenbetreibers sind zu beachten.

Entsorgung



Vor der Entsorgung ist das Produkt zu zerlegen. Die einzelnen Komponenten sind nach Werkstoffen getrennt zu entsorgen. Die örtlichen Entsorgungsbestimmungen sind zu beachten.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Regler wird in Kombination mit dem elektrischen Stellantrieb AMV(E) zur Durchfluss- und Temperaturregelung von Wasser und Wasser-Glykol-Gemischen in Wärme-, Fernwärme- und Kühlanlagen eingesetzt.

Das **AVQM PN 16** kann mit den elektrischen Stellantrieben AMV(E) 10/13 (nur DN 15), AMV(E) 20/23, AMV 20/23 SL, AMV(E) 30/33, AMV 30 und AMV 150 kombiniert werden.

Das **AVQM(T) PN 25** kann mit den elektrischen Stellantrieben AMV(E) 10/13 (nur DN 15), AMV(E) 20/23, AMV 20/23 SL, AMV(E) 30/33, AMV 30 und AMV 150 kombiniert werden.

Das **AVQMT PN 25** kann mit dem Temperaturregler AVT oder mit dem Schutz-Temperatur-Wächter (Stellantrieb) STM kombiniert werden.

Die technischen Daten auf den Typenschildern sind für die Verwendung maßgebend.

Montage

Zulässige Temperaturen 1

Zulässige Einbaulagen 2

- ① Medientemperatur < 100 °C: Beliebige Einbaulage
- ② Medientemperatur 100–130 °C: Horizontale Einbaulage mit Regelventil oben
- ③ Medientemperatur > 130–150 °C: Einbaulage mit Regelventil oben



Weitere Daten:
Anleitungen für den elektrischen Stellantrieb AMV(E) beachten.
Bei Verwendung eines Reglers AVQMT die Anleitungen des Temperaturreglers AVT oder des Schutz-Temperatur-Wächters (Stellantrieb) STM beachten.

Einbauort und Einbauschema

Einbau des AVQM(T) im Vor- und Rücklauf ③

Ventilmontage ④

1. Vor der Montage das Rohrsystem reinigen.
2. Es wird nachdrücklich empfohlen, einen Schmutzfänger ① vor dem Regler einzubauen.
3. Ventil einbauen.
 - Die auf dem Typenschild ② oder Ventil ③ angegebene Durchflussrichtung beachten.
 - Durch Punktschweißen mit dem Rohr verbinden ④.

Vor dem endgültigen Schweißen das Ventil und die Dichtungen entfernen. ⑤⑥

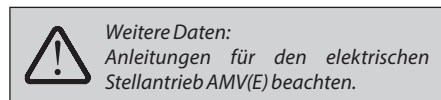
Wenn das Ventil und die Dichtungen nicht entfernt werden, können die Komponenten durch hohe Schweißtemperaturen beschädigt werden.

 - Die Flansche ⑦ in der Rohrleitung müssen parallel eingebaut werden. Die Dichtflächen müssen sauber und unbeschädigt sein. Die Schrauben der Flansche über Kreuz in drei Schritten mit maximalem Drehmoment (50 Nm) anziehen.
4. **Vorsicht:**
Mechanische Belastungen des Ventilgehäuses durch die Rohrleitungen sind nicht zulässig ⑧.

Montage des elektrischen Stellantriebs ⑤

Den elektrischen Stellantrieb AMV(E) auf das Ventil montieren und die Überwurfmutter mit einem Schraubenschlüssel SW 32 anziehen.

Drehmoment: 25 Nm

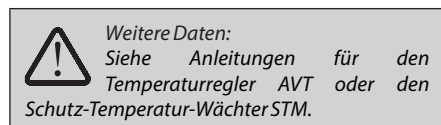


Montage des Temperaturreglers/ Schutz-Temperatur-Wächters ⑥

(nur bei AVQMT-Reglern von Bedeutung)

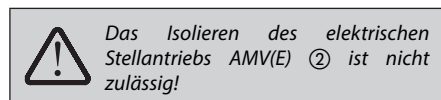
Den Temperaturregler AVT oder den Schutz-Temperatur-Wächter STM auf die Membran montieren und die Überwurfmutter mit einem Schraubenschlüssel SW 50 anziehen.

Drehmoment: 35 Nm



Wärmedämmung ⑦

Bei Medientemperaturen bis 100 °C kann auch der Druckantrieb ① isoliert werden.



Inbetriebnahme ⑧

Befüllung der Anlage, erste Inbetriebnahme

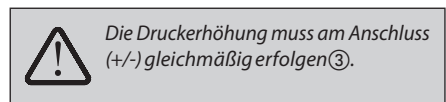
1. Ventile in der Anlage öffnen.
2. Absperrarmaturen ① im Vorlauf langsam öffnen.
3. Absperrarmaturen ② im Rücklauf langsam öffnen.

Dichtheits- und Druckprüfung

Das geschlossene Regelventil darf nicht mit einem Druck von über 16 bar geprüft werden. Das Ventil kann sonst beschädigt werden.

Druckprüfungen sollten vor dem Einbau des elektrischen Stellantriebs durchgeführt werden. Dadurch wird sichergestellt, dass das Ventil geöffnet ist.

Den einstellbaren Durchflussbegrenzer vor Druckprüfungen durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn öffnen:



Bei Nichtbeachtung können der Antrieb oder das Ventil beschädigt werden.

Eine für die ganze Anlage erforderliche Druckprüfung ist gemäß den Vorgaben des Anlagenherstellers vorzunehmen.

Max. Prüfdruck: 1,5 x PN

PN: Siehe Typenschild

Außerbetriebnahme

1. Absperrarmaturen ① im Vorlauf langsam schließen.
2. Absperrarmaturen ② im Rücklauf langsam schließen.

Maximale Durchflussbegrenzung ⑨

Das Einstellen des Durchflusses erfolgt über die Begrenzung des Regelventilhubs.

Es gibt zwei Möglichkeiten:

1. Einstellung mit Durchflusseinstellendiagramm
2. Einstellung mit Wärmemengenzähler

Voraussetzung

Die Einstellung sollte vorgenommen werden, wenn der elektrische Stellantrieb AMV(E) noch nicht montiert ist.

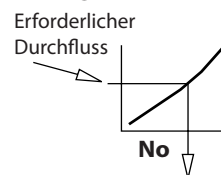
Wenn der elektrische Stellantrieb bereits eingebaut ist, muss seine Antriebsstange komplett eingefahren werden.

Einstellung mit Durchflusseinstellendiagrammen ⑩

Die Anlage muss zum Einstellen nicht in Betrieb sein.

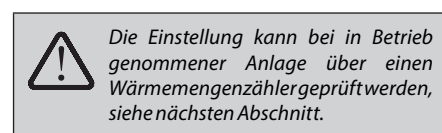
1. Dichtungsring entfernen ①.
2. Regelventil ② schließen, indem der einstellbare Durchflussbegrenzer bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn gedreht wird.

3. Einstellendiagramm auswählen.
(Siehe ⑫ für PN 16.)
(Siehe ⑬ für PN 25.)



Umdrehungen des einstellbaren Durchflussbegrenzers

3. Regelventil öffnen, indem der einstellbare Durchflussbegrenzer entsprechend der erforderlichen Anzahl an Umdrehungen gegen den Uhrzeigersinn gedreht wird ③.
4. Die Einstellung kann überprüft werden, indem das untere Ende der Durchflussbegrenzungsmutter mit den Markierungen auf dem Gehäuse verglichen wird.
5. Die Einstellung des Ventilhubes ist abgeschlossen. Mit Schritt 2: Einstellung mit Wärmemengenzähler fortfahren.



Einstellendiagramme PN 16 ⑫

- * Hub (stroke)
- ** Durchfluss (flow)
- *** Umdrehungen (revolutions)
- **** Gewinde (Thread)
- ***** Flansch (Flange)

Einstellendiagramme PN 25 ⑬

Einstellung mit Wärmemengenzähler

Die Anlage muss in Betrieb sein. Alle Armaturen in der Anlage ⑧ müssen vollständig geöffnet sein.

- Drehung gegen den Uhrzeigersinn ⑩③ erhöht den Durchfluss.
- Drehung im Uhrzeigersinn ⑩③ verringert den Durchfluss.

Nach abgeschlossener Einstellung:

1. Falls noch nicht geschehen, den Stellantrieb ⑤① nach abgeschlossenem Einstellvorgang montieren.
2. Nach der Montage des Dichtungsringes am einstellbaren Durchflussbegrenzer ⑪① kann die Einstellung verriegelt werden ⑪②.

Temperatureinstellung

(nur bei AVQMT-Reglern von Bedeutung)

Die Anleitungen des Temperaturreglers AVT oder des Schutz-Temperatur-Wächters (Stellantrieb) STM beachten.

Abmessungen, Gewichtsangaben ⑭

- * 1) Kegeliges Außengewinde gemäß DIN EN 10226-1 (Conical ext. thread acc. to EN 10226-1)
- ** 2) Flansche PN 25 gemäß DIN EN 1092-2 (Flanges PN 25, acc. to EN 1092-2)
- *** Ventildgewicht (Valve weight)
- **** Ventildgewicht (Gewinde) (Valve weight (thread))
- ***** Ventildgewicht (Flansch) (Valve weight (flange))
- ***** 3) Weitere Flanschmaße – siehe die Tabelle für Endstücke (Other flange dimensions – see table for tailpieces.)

ESPAÑOL

Notas de seguridad



A fin de evitar lesiones personales y daños a los dispositivos, se considera imprescindible leer detenidamente y respetar estas instrucciones antes de montar el componente y llevar a cabo su puesta en servicio.

Las operaciones de montaje, puesta en marcha y mantenimiento deben ser realizadas únicamente por personal cualificado, autorizado y con la debida formación.

Antes de montar el controlador o llevar a cabo labores de mantenimiento en relación con el mismo, el sistema debe:

- despresurizarse;
- enfriarse;
- vaciarse; y
- lavarse.

Respete las instrucciones del fabricante u operador del sistema.

Eliminación



Antes de desechar este producto, desmóntelo y clasifique sus componentes, si es posible, en diferentes grupos para su reciclaje o eliminación. Respete siempre las normas vigentes en materia de eliminación.

Aplicaciones

En combinación con un actuador eléctrico AMV(E), el controlador se emplea para controlar el caudal y la temperatura del agua y las mezclas de agua/glicol en sistemas de calefacción, calefacción y refrigeración urbana.

El controlador **AVQM PN 16** se puede combinar con los actuadores eléctricos AMV(E) 10/13 (sólo DN 15), AMV(E) 20/23, AMV 20/23 SL, AMV(E) 30/33, AMV 30 y AMV 150.

El controlador **AVQM(T) PN 25** se puede combinar con los actuadores eléctricos AMV(E) 10/13 (sólo DN 15), AMV(E) 20/23, AMV 20/23 SL, AMV(E) 30/33, AMV 30 y AMV 150.

El controlador **AVQMT PN 25** se puede combinar con el actuador de temperatura AVT o el monitor (actuador) de temperatura de seguridad STM.

El uso debe determinarse a partir de los parámetros técnicos especificados en las etiquetas del producto.

Montaje

Temperaturas admisibles ①

Posiciones de instalación admisibles ②

- ① Temperatura del medio < 100 °C: cualquier posición
- ② Temperatura del medio entre 100 °C y 130 °C: horizontal, con la válvula de control hacia arriba
- ③ Temperatura del medio entre 130 °C y 150 °C: con la válvula de control hacia arriba



Otros datos: Consulte las instrucciones del actuador eléctrico AMV(E). Para controladores AVQMT, consulte también las instrucciones del actuador de temperatura AVT o el monitor (actuador) de temperatura de seguridad STM.

Lugar y tipo de instalación

Montaje en impulsión y retorno del controlador AVQM(T) ③

Instalación de la válvula ④

1. Limpie el sistema de tuberías antes de llevar a cabo el montaje.
2. Se recomienda encarecidamente instalar un filtro ① antes del controlador.
3. Instale la válvula:
 - Debe respetarse el sentido de caudal indicado en la etiqueta del producto ② o la válvula ③.
 - Suelde por puntos la válvula a la tubería ④. Retire la válvula y los sellos antes de la soldadura final. ⑤⑥. Si no retira la válvula y los sellos, las elevadas temperaturas que se alcanzan durante la soldadura final podrían causar daños irreparables en los mismos.
 - Las bridas ⑦ de las tuberías deben ser paralelas; asimismo, las superficies de unión deben estar limpias y no presentar daños. Apriete los tornillos de las bridas en orden cruzado; hágalo en 3 pasos hasta alcanzar el par de apriete máximo (50 N·m).
4. **Precaución:**
El cuerpo de la válvula no admite cargas mecánicas impuestas por las tuberías ⑧.

Montaje del actuador eléctrico ⑤

Coloque el actuador eléctrico AMV(E) en la válvula y apriete la tuerca de unión con una llave SW 32.

Aplique un par de apriete de 25 N·m.



Otros datos: Consulte las instrucciones del actuador eléctrico AMV(E).

Montaje del actuador de temperatura ⑥

(sólo para controladores AVQMT)

Coloque el actuador de temperatura AVT o STM en el diafragma y apriete la tuerca de unión con una llave SW 50.

Aplique un par de apriete de 35 N·m.



Otros datos: Consulte las instrucciones del actuador de temperatura AVT o STM.

Aislamiento ⑦

Para medios a temperaturas de hasta 100 °C, también se puede aislar el actuador eléctrico ①.



El aislamiento del actuador eléctrico ② AMV(E) no está permitido.

Arranque ⑧

Llenado del sistema y primer arranque

1. Abra las válvulas del sistema.
2. Lentamente, abra los dispositivos de corte ① de la tubería de impulsión.

3. Lentamente, abra los dispositivos de corte ② de la tubería de retorno.

Pruebas de fugas y presión

No pruebe la válvula de control cerrada empleando presiones superiores a 16 bar. De lo contrario, la válvula podría resultar dañada.

Las pruebas de presión deben llevarse a cabo antes de instalar el actuador eléctrico. Ello garantizará que la válvula se encuentre abierta.

Antes de la prueba de presión, abra el limitador de caudal ajustable girándolo en sentido contrario a las agujas del reloj.



La presión debe incrementarse gradualmente mediante la conexión (+/-) ③.

No cumplir este requisito puede dar lugar a daños en el actuador o la válvula.

Debe llevarse a cabo una prueba de presión sobre el sistema completo de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

La presión de prueba máxima es: **1,5 x PN**.

PN: ¡consulte la etiqueta del producto!

Puesta fuera de servicio

1. Lentamente, cierre los dispositivos de corte ① de la tubería de impulsión.
2. Lentamente, cierre los dispositivos de corte ② de la tubería de retorno.

Limitación del caudal máximo ⑨

El caudal se ajusta limitando la carrera de la válvula de control.

Existen dos posibilidades:

1. Ajuste con las curvas de ajuste de caudal.
2. Ajuste con contador de calor.

Condiciones previas

El ajuste debe haberse llevado a cabo al desmontar el actuador eléctrico AMV(E).

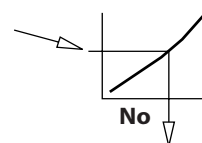
Al montar el actuador eléctrico, el vástago debe encontrarse retraído.

Ajuste con curvas de ajuste de caudal ⑩

No es necesario que el sistema esté en funcionamiento para ajustarlo.

1. Retire el anillo de sellado ①.
2. Cierre la válvula de control ② girando el limitador de caudal ajustable en el sentido de las agujas del reloj hasta el tope.
3. Seleccione una curva de ajuste de caudal en el diagrama: (12 para PN 16) (13 para PN 25)

Caudal necesario



Vueltas del mando de ajuste

SLOVENŠČINA

- Abra la válvula de control girando el limitador de caudal ajustable el número de vueltas determinado en sentido contrario a las agujas del reloj ③.
- Puede obtenerse una indicación del ajuste comparando el extremo inferior de la tuerca de limitación de caudal con las marcas de la carcasa.
- Aquí finaliza el ajuste del recorrido de la válvula. Pase al paso 2: "Ajuste con contador de calor".



El ajuste se puede verificar con ayuda de un contador de calor si el sistema se encuentra en funcionamiento (consulte la siguiente sección).

Curvas de ajuste de caudal (PN 16) ⑫

- * carrera (stroke)
- ** caudal (flow)
- *** vueltas (revolutions)
- **** Rosca (Thread)
- ***** Brida (Flange)

Curvas de ajuste de caudal (PN 25) ⑬

Ajuste con contador de calor El sistema debe encontrarse en funcionamiento. Todas las unidades del sistema ⑧ deben encontrarse completamente abiertas.

- Girar en sentido contrario a las agujas del reloj ⑩③ para aumentar el caudal.
- Girar en el sentido de las agujas del reloj ⑩③ para reducir el caudal.

Una vez llevado a cabo el ajuste:

- Si no lo ha hecho ya, instale el actuador ⑤①. Aquí finaliza el ajuste.
- Tras montar el anillo de sellado en el limitador de caudal ajustable ⑪①, puede bloquearse el ajuste ⑪②.

Ajuste de la temperatura

(sólo para controladores AVQMT)

Consulte las instrucciones del actuador de temperatura AVT o el monitor (actuador) de temperatura de seguridad STM.

Dimensiones y pesos ⑭

- * 1) Rosca cónica ext. según norma EN 10226-1 (Conical ext. thread acc. to EN 10226-1)
- ** 2) Bridas PN 25 según norma EN 1092-2 (Flanges PN 25, acc. to EN 1092-2)
- *** Peso de la válvula (Valve weight)
- **** Peso de la válvula (rosca) (Valve weight (thread))
- ***** Peso de la válvula (brida) (Valve weight (flange))
- ***** 3) Bridas de otros tamaños (consulte la tabla de racores) (Other flange dimensions – see table for tailpieces.)

Varnostna opozorila



Izjemno pomembno je, da pred montažo in zagonom skrbno preberete navodila in jih upoštevate. S tem se izognete poškodbam pri posamezniku in okvaram na opremi.

Potrebno montažo, zagon in vzdrževalna dela lahko izvajajo samo kvalificirani, usposobljeni in pooblašteni delavci.

Pred montažo in vzdrževalnimi deli na regulatorju morajo biti izpolnjeni naslednji pogoji:

- v sistemu ne sme biti nadtlaka,
- sistem mora biti ohlajen,
- izprazenjen in
- očiščen.

Prosimo, upoštevajte navodila proizvajalca sistema ali sistemskega operaterja.

Odstranjevanje



Pred reciklažo ali odstranitvijo je potrebno pogon demontirati in dele pogona razvrstiti v ustrezne skupine. Vedno upoštevajte veljavno lokalno zakonodajo o odstranitvi.

Opis naprave

Regulator se uporablja skupaj z električnimi pogoni AMV(E) za regulacijo pretoka in temperature v sistemih ogrevanja, daljinskega ogrevanja in hlajenja, napolnjenih z vodo ali z mešanico vode in glikola.

AVQM PN 16 je mogoče kombinirati z električnimi pogoni AMV(E) 10/13 (samo DN15), AMV(E) 20/23, AMV 20/23 SL, AMV(E) 30/33, AMV 30, AMV 150.

AVQM(T) PN 25 je mogoče kombinirati z električnimi pogoni AMV(E) 10/13 (samo DN15), AMV(E) 20/23, AMV 20/23 SL, AMV(E) 30/33, AMV 30, AMV 150.

AVQMT PN 25 je mogoče kombinirati s termostatskim pogonom AVT ali varnostnim nadzornikom temperature (termostatom) STM.

Tehnični podatki na etiketi izdelka določajo uporabo.

Montaža

Dopustne temperature ①

Dopustni položaji vgradnje ②

- ① Temperatura medija < 100 °C: Kateri koli položaj
- ② Temperatura medija 100 °C do 130 °C: Horizontalni in regulacijski ventil gor
- ③ Temperatura medija > 130 °C do 150 °C: Regulacijski ventil gor



Druge podrobnosti: Glejte navodila za električni pogon AMV(E). V primeru regulatorja AVQMT glejte tudi navodila za termostatski pogon AVT ali varnostni nadzornik temperature (termostat) STM.

Mesto vgradnje in shema vgradnje

Vgradnja pretoka in povratka AVQM(T) ⑧

Vgradnja ventila ④

1. Pred montažo očistite cevovod.
2. Močno priporočamo vgradnjo filtra ① pred regulator.
3. Vgradite ventil
 - Upoštevajte puščico na etiketi proizvoda ② oz. na ventilu ③, ki kaže smer pretoka.
 - Točkasto privarite na cevovod ④. Pred končnim varjenjem odstranite ventil in tesnila. ⑤⑥
 - Če ne odstranite ventila in tesnil, jih lahko visoke temperature varjenja uničijo.
 - Prirobnice ⑦ cevovoda morajo biti vzporedne, tesnilne površine pa morajo biti čiste in brez poškodb.
4. **Pozor:** Mehanske obremenitve cevovoda na telo ventila niso dovoljene ⑧.

Montaža električnega pogona ⑤

Električni pogon AMV(E) namestite na ventil in spojno matico privijte z viličastim ključem SW 32.

Moment 25 Nm.



Druge podrobnosti: Glejte navodila za električni pogon AMV(E).

Vgradnja termostatskega pogona ⑥

(velja samo za regulatorje AVQMT)

Termostatski pogon AVT ali STM namestite na membrano in privijte spojno matico z viličastim ključem SW 50.

Moment 35 Nm.



Druge podrobnosti: Glejte navodila za termostatske pogoje AVT ali STM.

Izolacija ⑦

Pri temperaturah medija do 100 °C je mogoče tlačni pogon ① tudi izolirati.



Izolacija električnega pogona ② AMV(E) ni dovoljena.

Zagon ⑧

Polnjenje sistema, prvi zagon

1. Odprite ventile v sistemu.
2. Počasi odprite zaporne organe ① v dovodu.
3. Počasi odprite zaporne organe ② v povratku.

Test tesnosti in tlaka

Ne testirajte pri zaprtem regulacijskem ventilu s tlakom nad 16 bar. V nasprotnem primeru lahko poškodujete ventil.

Tlačne preizkuse je treba opraviti pred vgradnjo električnega pogona. To zagotavlja, da je ventil odprt.

Pred tlačnim preizkusom odprite nastavljaliv omejevalnik pretoka tako, da ga zavrtite v nasprotni smeri urinega kazalca:



Na (+/-) priključkih ③ mora tlak naraščati postopoma.

Neskladnost z navodili lahko povzroči poškodbe na pogonu ali na ventilu.

Tlačni preizkus celotnega sistema se mora izvajati po navodilih proizvajalca.

Maksimalni preizkusni tlak znaša: **1,5 x PN**

PN – glejte napisno ploščico!

Jemanje iz obratovanja

- Počasi zaprite zaporne organe ① v dovodu.
- Počasi zaprite zaporne organe ② v povratku.

Omejitev maksimalnega pretoka ⑨

Pretok prilagodimo z omejitvijo hoda regulacijskega ventila.

Obstajata dve možnosti:

- prilagoditev z nastavitvenimi krivuljami pretoka,
- prilagoditev z merilnikom toplote.

Predpogoj

Nastavitev je treba opraviti, ko je električni pogon AMV(E) demontiran.

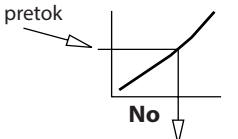
Če je električni pogon nameščen, mora biti drog pogona uvlečen.

Prilagoditev z nastavitvenimi krivuljami pretoka ⑩

Za prilagoditev ni potrebno, da sistem deluje.

- Odstranite tesnilni obroč ①
- Zaprite regulacijski ventil ② tako, da nastavljaliv omejevalnik pretoka zavrtite v smeri urinega kazalca, dokler se ne ustavi.
- V diagramu izberite krivuljo za nastavitev pretoka (glejte ⑫ za PN 16) (glejte ⑬ za PN 25)

Potreben pretok



Obrati nastavitvene puše

- Odprite regulacijski ventil z nastavljalivim omejevalnikom pretoka z določenim številom obratov v nasprotni smeri urinega kazalca ③.

- Nastavitev lahko ugotovite tako, da primerjate spodnji konec matice za omejitev pretoka z oznakami na ohišju.
- Nastavitev hoda ventila je zaključena; nadaljujte z 2. korakom: nastavitev z merilnikom toplote.



Nastavitev lahko preverimo s pomočjo merilnika toplote, če sistem deluje; glejte naslednje poglavje.

Krivulje za nastavitev pretoka PN 16 ⑫

- * hod (stroke)
- ** pretok (flow)
- *** obrati (revolutions)
- **** navoj (Thread)
- ***** prirobnica (Flange)

Krivulje za nastavitev pretoka PN 25 ⑬

Prilagoditev z merilnikom toplote Sistem mora delovati. Vsi zaporni organi v sistemu ⑧ morajo biti do konca odprti.

- obračanje v nasprotni smeri urinega kazalca ⑩③ poveča pretok
- obračanje v smeri urinega kazalca ⑩③ zmanjša pretok

Po zaključeni nastavitvi:

- Če tega še niste storili, namestite pogon ⑤① in nastavitev je končana.
- Po namestitvi plombinnega obroča na nastavljaliv omejevalnik pretoka ⑩① lahko nastavitev zaklenete ⑩②.

Nastavitev temperature

(velja samo za regulatorje AVQMT)

Glejte navodila za termostatski pogon AVT ali varnostni nadzornik temperature (termostat) STM.

Dimenzije, masa ⑭

- * 1) Konični zunanji navoj po EN 10226-1 (Conical ext. thread acc. to EN 10226-1)
- ** 2) Prirobnice PN 25 po EN 10922 (Flanges PN 25, acc. to EN 1092-2)
- *** Masa ventila (Valve weight)
- **** Masa ventila (navoj) (Valve weight (thread))
- ***** Masa ventila (prirobnica) (Valve weight (flange))
- ***** 3) Druge dimenzije prirobnic – za priključke glej tabelo. (Other flange dimensions – see table for tailpieces.)

POLSKI

Warunki bezpieczeństwa



W celu uniknięcia zranienia osób i uszkodzenia urządzeń należy bezwzględnie przed montażem i uruchomieniem zaworu zapoznać się dokładnie z niniejszą instrukcją.

Czynności związane z montażem, uruchomieniem i obsługą mogą być dokonywane wyłącznie przez osoby uprawnione i odpowiednio wykwalifikowane.

Przed przystąpieniem do montażu i czynności konserwacyjnych regulatora należy:

- zrzucić ciśnienie;
- ochłodzić układ;
- opróżnić układ;
- wyczyścić układ.

Należy stosować się do instrukcji producenta i/lub operatora układu.

Utylizacja



Ten produkt przed przekazaniem do ponownego przetworzenia lub utylizacji powinien zostać rozmontowany, a jego komponenty posortowane, o ile to możliwe, na różne grupy. Zawsze należy przestrzegać lokalnych przepisów dotyczących utylizacji odpadów.

Zastosowanie

Regulator w połączeniu z siłownikami elektrycznymi AMV(E) jest stosowany do regulacji przepływu i temperatury wody oraz roztworów wody z glikolem w instalacjach grzewczych, sieciach ciepłych i instalacjach chłodzenia.

AVQM PN 16 może współpracować z siłownikami elektrycznymi AMV(E) 10/13 (tylko model DN 15), AMV(E) 20/23, AMV 20/23 SL, AMV(E) 30/33, AMV 30, AMV 150.

AVQM(T) PN 25 może współpracować z siłownikami elektrycznymi AMV(E) 10/13 (tylko DN 15), AMV(E) 20/23, AMV 20/23 SL, AMV(E) 30/33, AMV 30, AMV 150.

AVQMT PN 25 może współpracować z siłownikiem termostatycznym AVT lub strażnikiem temperatury bezpieczeństwa (siłownikiem) STM.

Dane techniczne na tabliczce znamionowej określają zakres zastosowań.

Montaż

Dopuszczalne temperatury ①

Dopuszczalne pozycje montażu ②

- ① Temperatura czynnika do 100°C: Dowolne położenie
- ② Temperatura czynnika od 100°C do 130°C: Poziomo i zawór regulacyjny skierowany do góry
- ③ Temperatura czynnika od 130°C do 150°C: Zawór regulacyjny skierowany do góry



Informacje dodatkowe:
Patrz instrukcje dla siłowników elektrycznych AMV(E). W przypadku regulatora AVQMT patrz instrukcje dotyczące siłownika termostatycznego AVT lub strażnika temperatury bezpieczeństwa (siłownika) STM.

Miejsce i schemat montażu

Montaż AVQM(T) na rurociągu zasilającym i powrotnym ③

Montaż zaworu ④

1. Przed zamontowaniem zaworu przepłukać instalację.
2. Przed regulatorem zamontować filtr ①.
3. Zamontować zawór.

- Należy zachować kierunek przepływu zaznaczony na tabliczce znamionowej ② lub na korpusie zaworu ③.
- Punktowo przyspawany do rurociągu ④. Przed finalnym spawaniem wymontować zawór i uszczelnienia. ⑤⑥

Jeśli zawór i uszczelnienia nie zostaną wymontowane, wysoka temperatura spawania może je uszkodzić.

- Kołnierze ⑦ na rurociągu muszą być równoległe, a powierzchnie pod uszczelki czyste i bez uszkodzeń. Dokręcać śruby przy kołnierzach po przekątnej, w trzech krokach, aż do uzyskania maksymalnego momentu (50 Nm).

4. Uwaga:

Nie można dopuścić do powstania mechanicznych obciążeń korpusu zaworu przez rurociągi ⑧.

Montaż siłownika elektrycznego ⑤

Zamontować siłownik elektryczny AMV(E) na zaworze i dokręcić nakrętkę łączącą kluczem SW 32.

Moment 25 Nm.



Informacje dodatkowe:
Patrz instrukcje dla siłowników elektrycznych AMV(E).

Montaż siłownika termostaticznego ⑥

(tylko dla regulatorów AVQMT)

Zamontować siłownik termostaticzny AVT lub STM od strony membrany i dokręcić nakrętkę łączącą kluczem SW 50

Moment 35 Nm.



Informacje dodatkowe:
Patrz instrukcje siłownika termostaticznego AVT lub STM.

Izolacja ⑦

W przypadku temperatur czynnika do 100°C siłownik ciśnieniowy ① może być również zaizolowany.



Izolacja siłownika elektrycznego ② jest niedozwolona.

Uruchamianie ⑧

Napełnienie układu, pierwsze uruchomienie

1. Otworzyć zawory w układzie.
2. Powoli otworzyć zawory odcinające ① na rurociągu zasilającym.
3. Powoli otworzyć zawory odcinające ② na rurociągu powrotnym.

Próby szczelności i ciśnienia

Nie wolno przeprowadzać próby ciśnienia zamkniętego zaworu regulacyjnego ciśnieniem wyższym niż 16 bar. W przeciwnym razie zawór może ulec uszkodzeniu.

Próbę ciśnienia należy przeprowadzić przed zamontowaniem siłownika elektrycznego. Daje to pewność, że zawór jest otwarty.

Przed próbą ciśnienia należy otworzyć nastawny element dławiący, obracając go w lewo:



Ciśnienie na podłączeniach (+/-) ③ należy zwiększać stopniowo.

Niezastosowanie się do tego zalecenia może spowodować uszkodzenie siłownika lub zaworu.

Próba ciśnienia dla całego układu musi być przeprowadzona zgodnie z instrukcją producenta lub projektanta.

Maksymalne ciśnienie próbne wynosi: $1,5 \times PN$

Ciśnienie nominalne PN podano na tabliczce znamionowej urządzenia!

Odlączenie zaworu

1. Powoli zamknąć zawory odcinające ① na rurociągu zasilającym.
2. Powoli zamknąć zawory odcinające ② na rurociągu powrotnym.

Ograniczenie maksymalnego przepływu ⑨

Przepływ można regulować przez ograniczenie skoku zaworu regulacyjnego.

Istnieją dwie metody:

1. Nastawianie według krzywych regulacji przepływu.
2. Nastawianie z użyciem ciepłomierza.

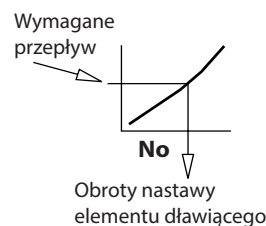
Warunek wstępny

Nastawianie powinno być przeprowadzone ze zdemontowanym siłownikiem elektrycznym AMV(E). Jeśli siłownik elektryczny jest zamontowany, jego trzpień musi być cofnięty.

Nastawianie według krzywych regulacji przepływu ⑩

W celu dokonania ustawień układ nie musi pracować.

1. Zdjąć pierścień uszczelniający ①
2. Zamknąć zawór regulacyjny ②, obracając nastawny element dławiący do oporu w prawo.
3. Wybrać krzywą regulacji dla danego zaworu (patrz ⑫, dla PN 16) (patrz ⑬, dla PN 25)



3. Otworzyć zawór regulacyjny, obracając nastawny element dławiący o określoną liczbę obrotów w lewo ③.
4. Wskazanie nastawy można zobaczyć przez porównanie położenia dolnej części nakrętki ogranicznika przepływu względem oznaczeń na obudowie.
5. Nastawa przepływu (skoku zaworu) została wykonana. Należy teraz wykonać krok 2, „Nastawianie z użyciem ciepłomierza”.



Nastawę można zweryfikować podczas pracy układu za pomocą ciepłomierza — patrz następny rozdział.

Wykresy (krzywe) regulacji przepływu PN 16 ⑫

- * skok (stroke)
- ** przepływ (flow)
- *** obroty (revolutions)
- **** Gwint (Thread)
- ***** Kołnierz (Flange)

Wykresy (krzywe) regulacji przepływu PN 25 ⑬

Nastawianie z użyciem ciepłomierza
Układ musi pracować. Wszystkie urządzenia w układzie ⑧ muszą być całkowicie otwarte.

- obrót w lewo ⑩③ powoduje zwiększenie przepływu;
- obrót w prawo ⑩③ powoduje ograniczenie przepływu.

Po zakończeniu regulacji:

1. Zamontować siłownik ⑤①, jeśli nie został zamontowany wcześniej. Nastawa została zakończona.
2. Po zamontowaniu pierścienia uszczelniającego na nastawnym elemencie dławiącym ⑪① można zaplombować nastawę ⑪②.

Nastawa temperatury

(tylko dla regulatorów AVQMT)

Patrz instrukcje dotyczące siłownika termostaticznego AVT lub strażnika temperatury bezpieczeństwa (siłownika) STM.

Wymiary, ciężar ⑭

- * 1) Gwint stożkowy zewnętrzny wg EN 10226-1 (Conical ext. thread acc. to EN 10226-1)
- ** 2) Kołnierze PN 25 wg EN 1092-2 (Flanges PN 25, acc. to EN 1092-2)
- *** Masa zaworu (Valve weight)
- **** Masa zaworu (gwint) (Valve weight (thread))
- ***** Masa zaworu (kołnierz) (Valve weight (flange))
- ***** 3) Pozostałe wymiary kołnierza — patrz tabela z końcówkami. (Other flange dimensions — see table for tailpieces.)

MAGYAR

Biztonsági előírások



Összeszerelés és üzembe helyezés előtt feltétlenül olvassa el és tartsa be ezen útmutató utasításait a személyi sérülések és a készülék meghibásodásának elkerülése érdekében!

Az összeszerelést, üzembe helyezést és karbantartást csak szakképzett és arra feljogosított személy végezheti.

A szerelési és karbantartási munkálatok előtt a rendszert:

- nyomásmentesítse,
- hűtse le,
- ürítse le és
- tisztítsa meg.

Kérjük, tartsa be a rendszer gyártójának és üzemeltetőjének rendelkezéseit!

Megsemmisítés



Ezt a készüléket szét kell szerelni és alkatrészeit, ha lehetséges, szét kell válogatni, különböző csoportokra az újrahasznosítás vagy a hulladékban való elhelyezés előtt. Mindig tartsa be a hulladékkezelésre vonatkozó előírásokat.

Az alkalmazás leírása

A szabályzó egy kombinált készülék, nyomáskülönbség-szabályozó és motoros szabályozószelep egybeépítve, amely AMV(E) mozgató motorral felszerelve fűtő, távfűtő és hűtő rendszerekben a víz, vagy víz-glikol hűtőközeg mennyiségének szabályozását szolgálja.

Az **AVQM PN 16** összeépíthető az AMV(E) 10/13 (csak DN15), AMV(E) 20/23, AMV 20/23 SL, AMV(E) 30/33, AMV 30, AMV 150 elektromos szelepmozgatókkal.

Az **AVQMT(T) PN 25** összeépíthető az AMV(E) 10/13 (csak DN15), AMV(E) 20/23, AMV 20/23 SL, AMV(E) 30/33, AMV 30, AMV 150 elektromos szelepmozgatókkal.

Az **AVQMT PN 25** kombinálható az AVT hőmérséklet-szabályozóval, vagy a biztonsági hőmérséklet figyelővel (szelepmozgatóval) STM.

A működést meghatározó paraméterek a termék címkején olvashatók.

Szerelés

Megengedhető hőmérsékletek ①

Lehetséges beépítési helyzetek ②

- ① Közeghőmérséklet <100°C: Bármilyen pozíció
- ② Közeghőmérséklet 100°C - 130°C: Vízszintes és a szabályozó szelep felül
- ③ Közeghőmérséklet >130° - 150°C: Szabályozó szelep felül



További információk: Lásd az AMV(E) használati utasítását. Az AVQMT szabályozó esetében lásd az AVT hőmérséklet-szabályozó vagy a biztonsági hőmérséklet figyelő (szelepmozgatóval) STM utasításait is.

Beépítési hely és kapcsolási séma

AVQM(T) az előremenő és a visszatérő ágban ③

Szelep beépítés ④

1. A munka megkezdése előtt végezze el a csővezeték-hálózat tisztítását!
 2. Erősen ajánlott egy szűrő ① beépítése a szabályozó elé.
 3. A szelep beépítése
 - A beépítésnél vegye figyelembe a termékcímkén ②, ill. a szelepen ③ feltüntetett áramlási irányt!
 - Ponthegeztetés a csővezetékhez ④.
 - A befejező hegesztés előtt szerelje le a szelepet és a tömítéseket! ⑤⑥
- Ha nem szereli le a szelepet és a tömítéseket, a magas hegesztési hőmérséklet károsíthatja azokat.
- A csővezeték karimáinak ⑦ párhuzamosan kell állniuk, a tömítő-felületek pedig legyenek épek és szennyeződésmentesek!
- A karimákat összekötő csavarokat három lépésben szorítsa meg a maximális nyomaték (50 Nm) eléréséig.

4. Figyelmeztetés:

A szeleptestet a csővezetékkel mechanikusan terhelni tilos! ⑧!

Az elektromos szelepmozgató felszerelése ⑤

Tegye rá az AMV(E) szelepmozgatót a készülékre, és húzza meg a hollandi anyát egy 32 mm-es villáskulccsal.

Nyomaték: 25 Nm.



További információk: Lásd az AMV(E) használati utasítását.

Hőmérséklet-szabályozó felszerelése ⑥

(csak az AVQMT készülékek esetében)

Szerelje fel az AVT vagy az STM hőmérséklet-szabályozót a membránházra és húzza meg a hollandi anyát egy 50 mm-es villáskulccsal.

Nyomaték: 35 Nm.



További információk: Olvassa el az AVT vagy STM szabályozó használati utasítását.

Szigetelés ⑦

100 °C alatti közeghőmérséklet esetén a membránház ① hőszigetelése is megengedett.



Az elektromos szelepmozgatót ② AMV(E) nem szabad hőszigetelni.

Üzembe helyezés ⑧

A rendszer feltöltése, első üzembe helyezése

1. Nyissa a rendszerben lévő szelepeket!

2. Lassan nyissa ki az elzáró szerelvényeket ① az előremenő ágban!
3. Lassan nyissa ki az elzáró szerelvényeket ② a visszatérő ágban!

Tömítettségi nyomáspróba

Ne terhelje a zárt szabályozó szelepet 16 bar-nál nagyobb nyomással. Ilyen esetben a szelep sérülhet.

A nyomáspróbánál a motor ne legyen felszerelve. Ez garantálja azt, hogy a szelep biztosan nyitva legyen.

Nyomáspróba előtt az óramutató járásával ellentétes irányban elforgatva nyissa ki az állítható térfogatáram-korlátozót:



A nyomást fokozatosan növelje a (+/-) pontokon ③.

Az útmutatások be nem tartása a szelepmozgató vagy a szelep károsodását eredményezheti!

A rendszer nyomáspróbáját a gyártó rendelkezéseinek betartásával kell végezni.

A próbanyomás maximális értéke: **1,5 x PN**

A PN-értéket a termékcímkén találja.

Üzemen kívül helyezés

1. Lassan zárja el az elzáró szerelvényeket ① az előremenő ágban!
2. Lassan zárja el az elzáró szerelvényeket ② a visszatérő ágban!

Maximális térfogatáram korlátozás ⑨

A térfogatáram a szabályozó szelep löketének korlátozásával állítható be.

Két beállítási lehetőség van:

1. Beállítás a térfogatáram-beállító diagramok szerint,
2. Térfogatáram-beállítás hőmennyiségmérővel.

Előfeltétel

A beállítást csak akkor szabad elvégezni, ha az AMV(E) szelepmozgató le van szerelve.

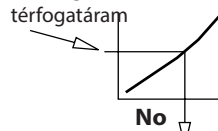
Ha az elektromos szelepmozgató fel van szerelve, a szelepmozgató szár legyen visszahúzva.

Beállítás a térfogatáram-beállító diagramok szerint ⑩

A rendszernek nem kell üzemben lennie a beállítás ideje alatt.

1. Távolítsa el a tömítőgyűrűt ①
2. Zárja a szabályozó szelepet ② úgy, hogy zárásig elfordítja az állítható térfogatáram-korlátozót az óramutató járásával azonos irányban.
3. Válassza ki a szükséges görbét a diagramból (lásd ⑫ a PN 16-hoz) (lásd ⑬ a PN 25-höz)

Szükséges térfogatáram



A beállító fojtószelep fordulatai

SRPSKI

Sigurnosne napomene



Da biste izbegli ozleđivanje osoblja i oštećenje opreme, pre sklapanja i puštanja u pogon je apsolutno neophodno pažljivo pročitati ova uputstva i pridržavati ih se.

Neophodno sklapanje, pokretanje i održavanje moraju izvoditi samo kvalifikovane, obučene i ovlašćene osobe.

Pre sklapanja i održavanja regulatora, sistem se mora:

- osloboditi pritiska,
- ohladiti,
- isprazniti i
- očistiti.

Molimo Vas da se pridržavate uputstava proizvođača sistema ili korisnika sistema.

Bacanje



Ovaj proizvod se mora demontirati i elementi rasporediti, ako je to moguće, u različite grupe materijala pre reciklaže ili bacanja.

Uvek poštujujte lokalne propise za odlaganje otpada.

Definisanje primene

Regulator se zajedno sa električnim pogonom AMV(E) koristi za kontrolu protoka i temperature vode i mešavina vode i glikola za sisteme za grejanje, daljinsko grejanje i hlađenje.

AVQMPN 16 se može kombinovati sa električnim pogonom AMV(E) 10/13 (samo DN15), AMV(E) 20/23, AMV 20/23 SL, AMV(E) 30/33, AMV 30, AMV 150.

AVQM(T) PN 25 se može kombinovati sa električnim pogonom AMV(E) 10/13 (samo DN15), AMV(E) 20/23, AMV 20/23 SL, AMV(E) 30/33, AMV 30, AMV 150.

AVQMT PN 25 se može kombinovati sa temperaturnim pogonom AVT ili bezbednosnim temperaturnim monitorom (pogon) STM.

Tehnički parametri na oznakama proizvoda određuju upotrebu.

Sklapanje

Dozvoljene temperature ①

Dozvoljene pozicije za montažu ②

- ① Temperatura sredstva <100 °C: Bilo koja pozicija
- ② Temperatura sredstva 100 °C do 130 °C: Horizontalni i regulacioni ventil nagore
- ③ Temperatura sredstva >130 °C do 150 °C: Regulacioni ventil nagore



Drugi detalji: Pogledajte uputstva za električne pogone AMV(E). U slučaju regulatora AVQMT, pogledajte uputstva za temperaturni pogon AVT, kao i za bezbednosni temperaturni monitor (pogon) STM.

Lokacija montaže i šema montaže

AVQM(T) protočno i povratno postavljanje ③

Montaža ventila ④

1. Očistite sistem cevovoda pre sklapanja.
2. Preporučuje se montaža hvatača nečistoća ① ispred regulatora.
3. Montirajte ventil
 - Smer protoka naznačen na oznaci proizvoda ② ili na ventilu ③ se mora pratiti.
 - Zavarite tačkastim varom za cevovod ④. Uklonite ventil i zaptivače pre završnog zavarivanja. ⑤⑥
 - Ako se ventil i zaptivači ne uklone, visoke temperature pri zavarivanju ih mogu uništiti.
 - Prirubnice ⑦ u cevovodu moraju biti u paralelnom položaju i zaptivne površine moraju biti čiste i bez oštećenja. Zategnite zavrtnje u prirubicama unakrsno u tri koraka do maksimalne obrtno sile (50 Nm).
4. **Opze:** Mehanička opterećenja tela ventila od strane cevovoda nisu dozvoljena ⑧.

Postavljanje električnog pogona ⑤

Postavite električni pogon AMV(E) na ventil i zategnite priključnu navrtku ključem SW 32.

Obrtna sila 25 Nm.



Drugi detalji: Pogledajte uputstva za električne pogone AMV(E).

Postavljanje temperaturnog pogona ⑥

(relevantno samo za regulatore AVQMT)

Postavite temperaturni pogon AVT ili STM na membranu i zategnite priključnu navrtku ključem SW 50.

Obrtna sila 35 Nm.



Drugi detalji: Pogledajte uputstva za temperaturni pogon AVT ili STM.

Izolacija ⑦

Za temperatura sredstva do 100 °C pogon za pritisak ① se takođe može izolovati.



Izolacija električnog pogona ② AMV(E) nije dozvoljena.

Pokretanje ⑧

Punjenje sistema, prvo pokretanje

1. Otvorite ventile u sistemu.
2. Polako otvorite uređaje za zatvaranje ① u protočnom cevovodu.
3. Polako otvorite uređaje za zatvaranje ② povratnom cevovodu.

3. Az állítható térfogatáram-korlátozót az óramutató járásával ellentétes irányban adott számú fordulattal elfordítva ③ nyissa ki a szabályozó szelepet.
4. A térfogatáram-korlátozón található csavaranyának alsó szélét a házon lévő jelölésekkel összehasonlítva látható a beállítás mértéke.
5. Ha a szelep löketének beállítása megtörtént, folytassa a munkát a 2. lépéssel, a Térfogatáram-beállítás hőmennyiségmérővel részben leírtak szerint.



Egy hőmennyiségmérővel a beállítás üzem közben ellenőrizhető, a következő bekezdés alapján.

Térfogatáram beállító diagramok PN16 ⑫

- * szeleplöket (stroke)
- ** vízfolyás (flow)
- *** fordulatok száma (revolutions)
- **** Menet (Thread)
- ***** Karima (Flange)

Térfogatáram beállító diagramok PN 25 ⑬

Térfogatáram-beállítás

hőmennyiségmérővel A rendszernek közben üzemelnie kell. A rendszerben minden egységnek ⑧ teljesen nyitva kell lennie.

- az óramutató járásával ellentétesen forgatva ⑩③ a folyadékáram növekszik
- az óramutató járásával azonos irányban forgatva ⑩③ a folyadékáram csökken

A megkívánt térfogatáram elérését követően:

1. Ha még nem tette meg, telepítse a szelepmozgatót ⑤① a beállítás kész.
2. Miután felszerelte a tömítőgyűrűt az állítható térfogatáram-korlátozóra ⑪① a beállítás tömíthető ⑪②.

Hőmérséklet beállítás

(csak az AVQMT készülékek esetében)

Lásd az AVT hőmérséklet-szabályozó vagy a biztonsági hőmérséklet figyelő (szelepmozgatóval) STM utasításait.

Méretek, tömegek ⑭

- * 1) Kúpos külső menet az EN 10226-1 szerint (Conical ext. thread acc. to EN 10226-1)
- ** 2) PN 25 karimák az EN 10922 szerint (Flanges PN 25, acc. to EN 1092-2)
- *** Szelep súlya (Valve weight)
- **** Szelep súlya (menetes) (Valve weight (thread))
- ***** Szelep súlya (karimás) (Valve weight (flange))
- ***** 3) A további karimaméreteket – lásd a forraszvégek táblázatában. (Other flange dimensions – see table for tailpieces.)

Testovi za curenje i pritisak

Ne testirajte zatvoreni regulacioni ventil pritiskom od više od 16 bara. U suprotnom, ventil se može oštetiti.

Testove za pritisak treba sprovoditi pre montaže električnog pogona. Ovo garantuje da će ventil biti otvoren.

Pre testa za pritisak, otvorite podesivi ograničavač protoka okretanjem u smeru suprotnom od kazaljke na satu.



Pritisak se mora postepeno povećavati putem (+/-) priključka ③.

Neusaglašenost može prouzrokovati oštećenja pogona ili ventila.

Test za pritisak celokupnog sistema se mora sprovesti u skladu sa uputstvima proizvođača.

Maksimalni ispitni pritisak je: **1,5 × PN**

PN – pogledajte oznaku proizvoda!

Isključivanje iz rada

1. Polako zatvorite uređaje za zatvaranje ① u protočnom cevovodu.
2. Polako zatvorite uređaje za zatvaranje ② u povratnom cevovodu.

Maksimalno ograničavanje protoka ⑨

Brzina protoka se podešava ograničavanjem hoda regulacionog ventila.

Postoje dve mogućnosti:

1. Podešavanje putem kriva za podešavanje protoka,
2. Podešavanje putem merača toplote.

Preuslov

Podešavanje treba obaviti dok je električni pogon AMV(E) demontiran.

Ako je električni pogon montiran, klip pogona se mora uvući.

Podešavanje putem kriva za podešavanje protoka ⑩

Sistem ne mora biti aktivan da bi se podešavao.

1. Uklonite zaptivni prsten ①
2. Zatvorite regulacioni ventil ② okretanjem podesivog ograničavača protoka u smeru kazaljke na satu do njegovog graničnika.
3. Izaberite krivu za podešavanje protoka u dijagramu (pogledajte ⑫ za PN 16) (pogledajte ⑬ za PN 25)

Neophodna brzina protoka

No

Obrtaji podesivog elementa za regulaciju protoka

3. Otvorite regulacioni ventil sa podesivim ograničavačem protoka prethodno određenim brojem obrtaja u smeru suprotnom od kazaljke na satu ③.
4. Indikator podešavanja se može videti pri poređenju donjeg kraja navrtke ograničavača protoka sa oznakama na kućištu.
5. Podešavanje hoda ventila je završeno, nastavite sa 2. korakom – podešavanje putem merača toplote.



Podešavanje se može potvrditi uz pomoć merača toplote ako sistem radi, pogledajte sledeći odeljak.

Kriva za podešavanje protoka PN 16 ⑫

- * hod (stroke)
- ** protok (flow)
- *** obrtaji (revolutions)
- **** navoj (Thread)
- ***** priрубnica (Flange)

Kriva za podešavanje protoka PN 25 ⑬

Podešavanje putem merača toplote
Sistem mora da radi. Sve jedinice sistema ⑧ moraju biti potpuno otvorene.

- okretanje u smeru suprotnom od kazaljke na satu ⑩③ povećava brzinu protoka
- okretanje u smeru kazaljke na satu ⑩③ smanjuje brzinu protoka

Nakon što se podešavanje završi:

1. Ako još nije gotovo, montirajte pogon ⑤① podešavanje je završeno.
2. Nakon sklapanja zaptivnog prstena sa podesivim ograničavačem protoka ⑪① podešavanje se može zapečatiti ⑪②.

Podešavanje temperature

(relevantno samo za regulator AVQMT)

Pogledajte instrukcije za temperaturni pogon AVT ili za bezbednosni temperaturni monitor (pogon) STM.

Dimenzije, težine ⑭

- * 1) Konični spoljni navoj u skl. sa EN 10226-1 (Conical ext. thread acc. to EN 10226-1)
- ** 2) Priрубnice PN 25, u skl. sa EN 1092-2 (Flanges PN 25, acc. to EN 1092-2)
- *** Masa ventila (Valve weight)
- **** Masa ventila (navoj) (Valve weight (thread))
- ***** Masa ventila (priрубnica) (Valve weight (flange))
- ***** 3) Druge dimenzije priрубnica – pogledajte tabelu za spojnice. (Other flange dimensions – see table for tailpieces.)

ITALIANO

Note di sicurezza



Prima dell'assemblaggio e della messa in esercizio, le norme di sicurezza devono essere rigorosamente rispettate per evitare infortuni al personale e danni ai dispositivi.

Montaggio, avviamento e manutenzione devono essere eseguiti solo da personale autorizzato, addestrato e qualificato.

Prima degli interventi di assemblaggio e manutenzione sul regolatore, l'impianto deve essere:

- depressurizzato,
- raffreddato,
- spurgato, e
- pulito.

Seguire sempre le istruzioni del costruttore o del gestore dell'impianto.

Smaltimento



Prima di procedere con il riciclaggio o lo smaltimento, questo prodotto deve essere smontato e i componenti smistati, se possibile.

Seguire sempre le normative locali sullo smaltimento.

Descrizione del prodotto

Il regolatore, in combinazione con gli attuatori elettrici AMV(E), è utilizzato per la regolazione della temperatura e della portata di acqua e miscele di acqua/glicole negli impianti di riscaldamento, teleriscaldamento e raffreddamento.

La **AVQM PN 16** può essere utilizzata in combinazione con gli attuatori elettrici AMV(E) 10/13 (solo DN15), AMV(E) 20/23, AMV 20/23 SL, AMV(E)30/33, AMV 30 e AMV 150 (solo DN15).

La **AVQM(T) PN 25** può essere utilizzata in combinazione con gli attuatori elettrici AMV(E) 10/13 (solo DN15), AMV(E) 20/23, AMV 20/23 SL, AMV(E)30/33, AMV 30 e AMV 150 (solo DN15).

La **AVQMT PN 25** può essere utilizzata in combinazione con l'attuatore termico AVT o il monitor della temperatura di sicurezza (attuatore) STM.

I parametri tecnici sull'etichetta del prodotto ne determinano l'uso.

Montaggio

Temperature consentite ①

Posizioni d'installazione consentite ②

- ① Temperatura del mezzo <100°C: Qualsiasi posizione
- ② temperatura del mezzo 100°C - 130°C: Orizzontale e con valvola di regolazione rivolta verso l'alto
- ③ Temperatura del mezzo >130°C - 150°C: Valvola di regolazione rivolta verso l'alto



Altri dettagli:

Vedere le istruzioni per l'attuatore elettrico AMV(E). Se si utilizza il regolatore AVQMT, vedere anche le istruzioni per l'attuatore termico AVT o il monitor della temperatura di sicurezza (attuatore) STM.

Configurazione e schema di installazione

Montaggio di AVQM(T) in mandata e ritorno ③

Installazione della valvola ④

1. Pulire le tubazioni prima dell'assemblaggio.
2. Si raccomanda l'installazione di un filtro ① a monte del regolatore.
3. Installazione della valvola
 - La direzione della portata indicata sull'etichetta del prodotto ② o sulla valvola ③ deve essere rispettata.
 - Saldatura a punti sulla tubazione ④. Rimuovere la valvola e le tenute prima della saldatura finale. ⑤⑥

Se la valvola e le tenute non sono rimosse, le alte temperature della saldatura potrebbero danneggiarle irreparabilmente.

- Le flange ⑦ nelle tubazioni devono essere in posizione parallela e le superfici di tenuta devono essere pulite e prive di danni. Serrare le viti delle flange secondo una sequenza incrociata in 3 passi fino alla coppia massima (50 Nm).

4. **Attenzione:**

Carichi meccanici sul corpo della valvola causati dalle tubature non sono consentiti ⑧.

Montaggio dell'attuatore elettrico ⑤

Posizionare l'attuatore elettrico AMV(E) sulla valvola e serrare il dado con una chiave SW 32.

Coppia di 25 Nm.



*Altri dettagli:
Vedere le istruzioni per l'attuatore elettrico AMV(E).*

Montaggio dell'attuatore termico ⑥

(pertinente solo nel caso di regolatori AVQMT)

Posizionare l'attuatore termico AVT o STM in corrispondenza della membrana e serrare il dado con una chiave SW 50.

Coppia di 35 Nm.



*Altri dettagli:
Vedere le istruzioni per l'attuatore termico AVT o STM.*

Coibentazione ⑦

Per temperature del liquido fino a 100°C, si consiglia di isolare anche il diaframma della pressione differenziale ①.



L'isolamento dell'attuatore elettrico ② AMV(E) non è consentito.

Avviamento ⑧

Riempimento dell'impianto, primo avviamento

1. Aprire le valvole nel sistema.
2. Aprire lentamente i dispositivi d'intercettazione ① nelle tubazioni della mandata.
3. Aprire lentamente i dispositivi d'intercettazione ② nelle tubazioni di ritorno.

Prove di tenuta e pressione

Non testare una valvola di regolazione chiusa con una pressione superiore a 16 bar. In caso contrario, si potrebbe danneggiare la valvola.

Le prove di tenuta devono essere effettuate prima dell'installazione dell'attuatore elettrico. Questo garantisce che la valvola sia aperta.

Prima della prova di pressione, aprire il limitatore di portata regolabile ruotandolo in senso antiorario:



La pressione deve essere gradualmente aumentata ai punti di raccordo (+/-) ③.

Il mancato rispetto di queste istruzioni potrebbe causare danni all'attuatore o alla valvola.

La prova di pressione dell'intero impianto deve essere effettuata conformemente alle istruzioni del fabbricante.

La pressione di prova massima è: **1,5 × PN**

PN – vedere l'etichetta del prodotto!

Messa fuori servizio

1. Chiudere lentamente i dispositivi d'intercettazione ① nelle tubazioni di mandata.
2. Chiudere lentamente i dispositivi d'intercettazione ② nelle tubazioni di ritorno.

Limitazione della portata massima ⑨

La portata viene regolata limitando la corsa della valvola di regolazione.

Vi sono due possibilità:

1. Regolazione tramite curve di regolazione della portata,
2. Regolazione con un misuratore di calore.

Pre-condizione:

La regolazione deve essere effettuata con l'attuatore elettrico AMV(E) non installato.

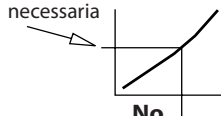
Se si monta l'attuatore elettrico, il gambo dell'attuatore deve essere completamente represso.

Regolazione tramite curve di regolazione della portata ⑩

Non è necessario che l'impianto sia in funzione durante la regolazione.

1. Rimuovere l'anello di tenuta ①
2. Chiudere la valvola di regolazione ② ruotando il limitatore di portata in senso orario fino al punto di arresto:
3. Selezionare la curva di regolazione nel diagramma (vedere ⑫ per PN 16) (vedere ⑬ per PN 25)

Portata necessaria



Rotazioni della farfalla di regolazione

3. Aprire la valvola di regolazione ruotando il limitatore di portata in senso orario del necessario numero di giri ③:

4. L'impostazione può essere controllata confrontando la parte inferiore del dado della limitazione della portata con i riferimenti sull'involucro.
5. La regolazione della corsa della valvola è completata; passare al punto 2, "Regolazione con misuratore di calore".



Se l'impianto è in funzione, la regolazione può essere verificata con l'ausilio di un misuratore di calore; vedere la sezione successiva.

Curve di regolazione della portata PN 16 ⑫

- * corsa (stroke)
- ** mandata (flow)
- *** giri (revolutions)
- **** Filettatura (Thread)
- ***** Flangia (Flange)

Curve di regolazione della portata PN 25 ⑬

Regolazione con misuratore di calore

L'impianto deve essere in funzione. Tutte le unità dell'impianto ⑧ devono essere completamente aperte.

- la rotazione in senso antiorario ⑩③ aumenta la portata
- la rotazione in senso orario ⑩③ diminuisce la portata

Al termine della regolazione:

1. Se non è stato già fatto, installare l'attuatore ⑤① l'impostazione è ora completata.
2. Dopo il montaggio dell'anello di tenuta sul limitatore della portata regolabile ⑪① l'impostazione può essere sigillata ⑪②.

Impostazione della temperatura

(pertinente solo nel caso di regolatori AVQMT)

Vedere le istruzioni per l'attuatore termico AVT o per il monitor della temperatura di sicurezza (attuatore) STM.

Dimensioni, peso ⑭

- *1) Filettatura esterna conica, secondo EN 10226-1 (Conical ext. thread acc. to EN 10226-1)
- ** 2) Flange PN 25, secondo EN 1092-2 (Flanges PN 25, acc. to EN 1092-2)
- *** Peso valvola (Valve weight)
- **** Peso valvola (filettatura) (Valve weight (thread))
- ***** Peso valvola (flangia) (Valve weight (flange))
- ***** 3) Altre dimensioni delle flange – vedere la tabella dei codoli. (Other flange dimensions – see table for tailpieces.)

AVQM, AVQMT – PN16 (DN 15-32) / PN25 (DN 15-50)
