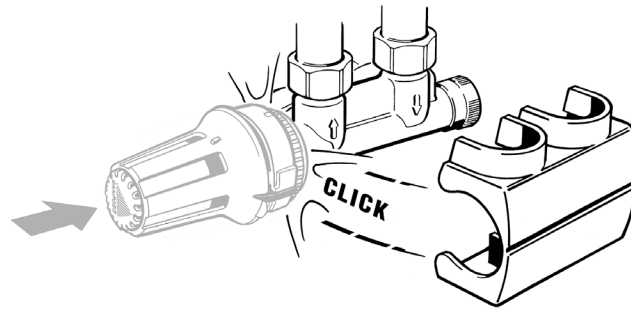


013R9301

013R9301

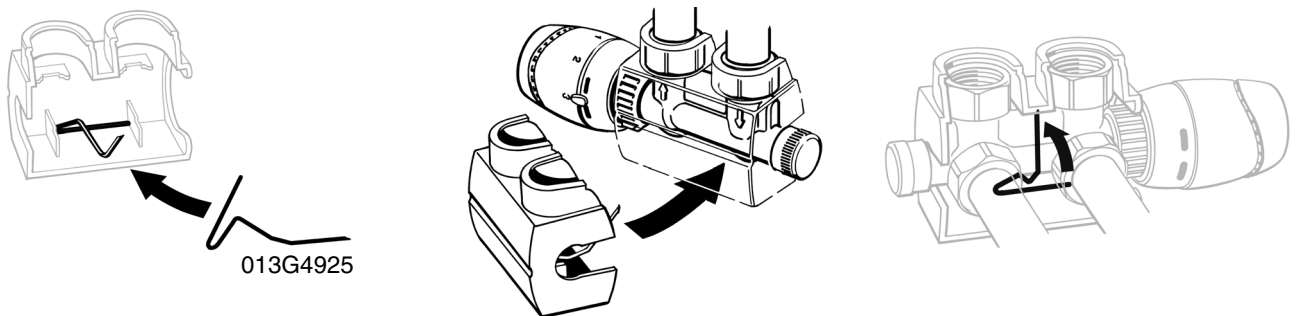
Auf Danfoss Fühlern mit Schnappbefestigung:
Abdeckung einfach aufdrücken

Fitting the cover on Danfoss snap-lock sensors



Auf andere Fühlerelemente Festhaltefeder verwenden

Use spring as shown when fitting the cover on all other sensors



Anleitung zur elektrostatischen Pulverbeschichtung der Abdeckkappe

| | |
|------------------------------------|--|
| Material | Noryl GTX 974 Schwarz |
| Vorbehandlung | Keine - das Material enthält leitende Komponente |
| Temperatur | Max. 180 °C 10 Minuten lang (wie Heizkörper) |
| Lack | Infralit PE/EP 8140 o.ä. |
| Entfernung aufgenommener | |
| Feuchtigkeit | 10 minuten bei 180 °C trocknen |
| Grundierung | Keine |
| Aufhängung | Innen im Deckel befestigen |
| Farbtöne | Keine Einschränkung |
| Helle farbe | Min. 100 µ |
| Dunkle farbe | Schichtdicke nicht kritisch |
| Schichtdicken | Wie Heizkörper, ca 100 µ |
| Weitere Informationen | GE Plastics: Painting Guide |

GE Plastics
European Headquarters
General Electric Plastics B.V.
1 Plasticslaan, PO Box 117
NL-4600 AC Bergen op Zoom
The Netherlands
Tel. (31)(164)292911
Fax (31)(164)294940

General Electric Plastics GmbH
Eisenstraße
D-65428 Rüsselsheim
Deutschland
Tel. (49)(6142)6010
Fax (49)(6142)65746

| | |
|--------------------------|---|
| Fehlersuche | Orangenhaut: - mangelhaftes trocknen - zu kurze Trockenzeit - zu niedrige Temperatur |
|--------------------------|---|

Guidelines for electrostatic powder lacquering of cover

| | |
|--|--|
| Material | Black Noryl GTX 974 |
| Pre-treatment | None - the material contains conductive components |
| Temperature | Max. 180 °C for 10 minutes (as radiator) |
| Lacquer | Infralit PE/EP 8140 or similar |
| Removal of absorbed moisture .. | To be dried at 180 °C for 10 minutes |
| Primer | None |
| Suspension | To be fastened to inside of cover |
| Colour shades | All RAL shades |
| Light shade | Min. 100 µ |
| Dark shade | Layer thickness not critical |
| Layer thickness | As radiator, approx. 100 µ |
| Further information | GE Plastics: Painting Guide |

GE Plastics
European Headquarters
General Electric Plastics B.V.
1 Plasticslaan, PO Box 117
NL-4600 AC Bergen op Zoom
The Netherlands
Tel. (31)(164)292911
Fax (31)(164)294940

General Electric Plastics GmbH
Eisenstraße
D-65428 Rüsselsheim
Deutschland
Tel. (49)(6142)6010
Fax (49)(6142)65746

| | |
|----------------------------|---|
| Fault-finding | „Orange peel“: - inadequate drying - too short drying time - too low temperature |
|----------------------------|---|